

Gerätestammblatt

Hersteller: **Baoli**
 Modellbezeichnung: **ES 16-N02**
 Gerätetyp: **Flurförderzeuge**
 Bauart: **Hochhubwagen**
 Baujahr: **2026**
 Betriebsstunden: **0h**



Technische Daten

Technische Daten

Optischer Zustand		Neu
Technischer Zustand		Neu
Garantie		12 Monate
Antriebsart		Elektro
Tragkraft	(kg)	1600
Hubhöhe	(mm)	4530
Freihub	(mm)	1520

Maße / Gewichte

Länge des Gerätes	(mm)	1964
Breite des Gerätes	(mm)	820
Bauhöhe des Gerätes	(mm)	2108
Eigengewicht des Gerätes	(kg)	1340

Mast, Gabeln & Hydraulik

Masttyp		Triplex
---------	--	---------

Batterie

Batterie vorhanden		Ja
Anzahl Batterien	(Stk)	1
Batterietyp		PzS

Mast, Gabeln & Hydraulik

Freihub	(mm)	1520
---------	------	------

Batterie

Batterie Zustand		80 - 100%
------------------	--	-----------

Mast, Gabeln & Hydraulik

Gabellänge	(mm)	1150
Gabelbreite	(mm)	180
Gabeldicke	(mm)	60

Batterie

Batteriespannung	(V)	24
------------------	-----	----

Batteriekapazität	(Ah)	270
-------------------	------	-----

Ladegerät

Ladegerät vorhanden		Ja
---------------------	--	----

Ladegerät Spannung	(V)	0
--------------------	-----	---

Bereifung

Typ Bereifung vorne		Polyurethan
---------------------	--	-------------

Typ Bereifung hinten		Polyurethan
----------------------	--	-------------

Sonderausstattung

Vollfreihub		Ja
-------------	--	----

CE Zertifikat		Ja
---------------	--	----