

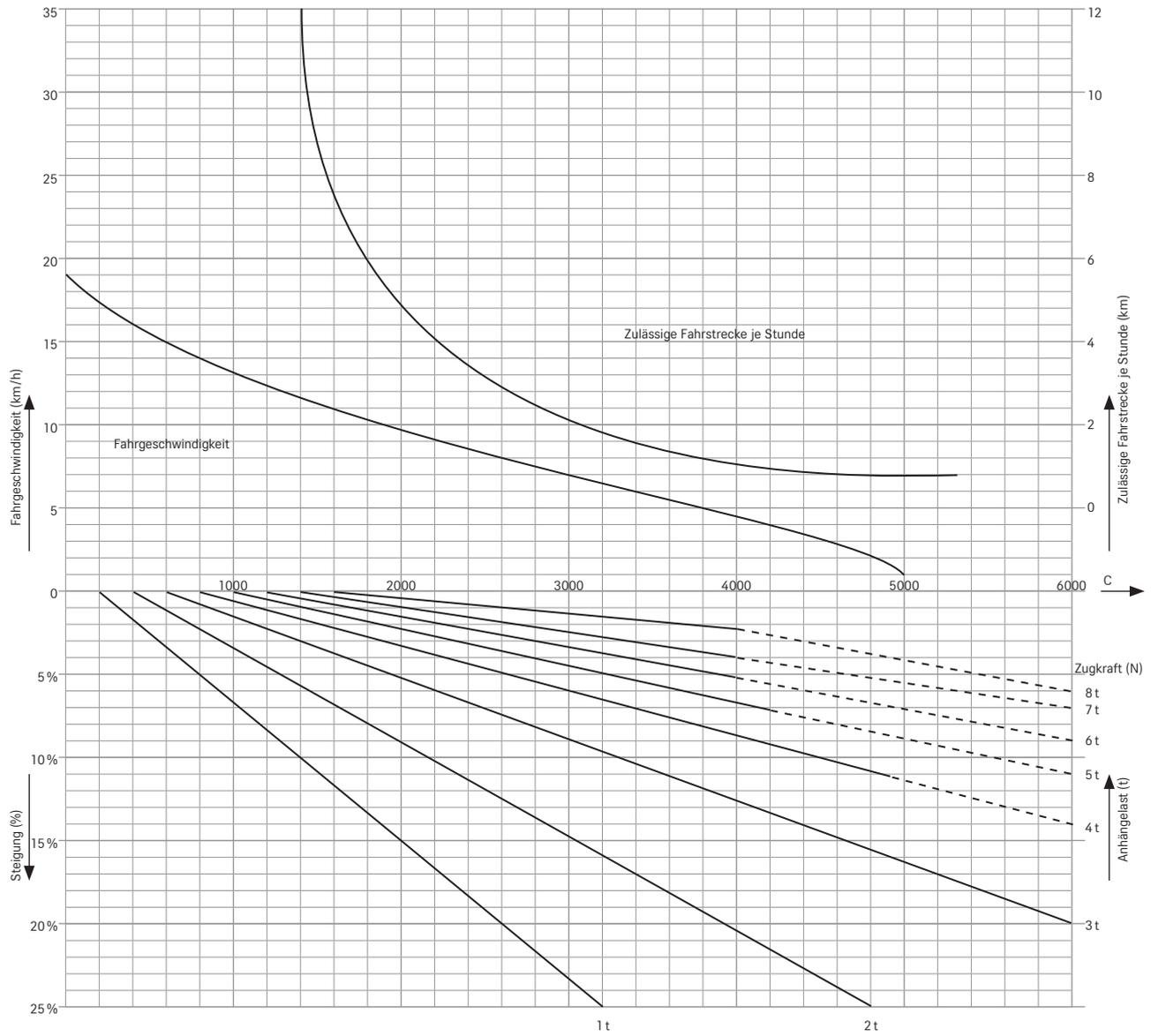
LTX Technische Daten

Elektro-Sitzschlepper

LTX 70



LTX Elektro-Sitzschlepper Leistungsdiagramm



Bei Anhängelast-Steigungs-Kombinationen, dargestellt durch die durchgezogene Linie, kann nach einem Stopp eine Wiederanfahrt auf der Steigung gemacht werden. Die zulässige Fahrstrecke je Stunde ist die Gesamtstrecke inklusive der Rückfahrten und der Talfahrten. Es wird empfohlen, gebremste Anhänger einzusetzen, wenn das Anhängergewicht mehr als 2,5 t beträgt, und für alle Anhängelasten, wenn Steigung/Gefälle befahren werden.

LTX Elektro-Sitzschlepper
Detailbilder



Für beste Fahrzeugverfügbarkeit und Ergonomie sorgt der bewährte seitliche Batteriewechsel von STILL



Immer sicher unterwegs mit dem STILL Ramp Indicator; er zeigt zuverlässig und auf einen Blick die aktuelle Neigung des Geländes an



Effizient und komfortabel: Die Mitgängerfunktion erspart bei kurzen Strecken das Auf- und Absteigen



Viel Beinfreiheit und Fahrerkomfort dank des großzügigen Fußraums



Sicher und bequem vom ersten bis zum letzten Schritt: Die niedrige und rutschfeste Trittstufe ermöglicht komfortables Ein- und Aussteigen



Der Fahrerarbeitsplatz bietet zahlreiche Einstellungsoptionen, zum Beispiel die verstellbare Lenksäule – für produktives, komfortables und gesundheitsschonendes Arbeiten bei jeder Körpergröße



Sicher unterwegs: Mit dem LED-Tagfahrlicht hat die Bedienperson immer gute Sicht und wird auch selbst zuverlässig gesehen



Zuverlässiger Schutz aller wichtigen Komponenten durch optionale Schutzvarianten

LTX Elektro-Sitzschlepper
Intelligentes Ziehen



LTX Elektro-Sitzschlepper

Intelligentes Ziehen

Niedrige Einstiegsstufe und großer Fußraum

LED-Tagfahrlichter – geringer Energieverbrauch, höhere Sicherheit, hohe Langlebigkeit

Effiziente Produktionsbelieferung durch Mitgängerbetrieb



Drei Buchstaben stehen symbolisch für die nächste Evolutionsstufe elektrischer Schlepp- und Transportfahrzeuge: LTX. Bis zu 8 Tonnen zieht das zukunftsweisende Fahrzeug schnell und zuverlässig dorthin, wo sie hinsollen – sowohl im Innen- als auch im Außenbereich. Für sicheres Anfahren auf Rampen und sorgenfreies Absteigen sorgt die automatische Parkbremse: Sie wird aktiviert, sobald das Fahrzeug steht. Der STILL Ramp Indicator informiert die Bedienperson zudem jederzeit über die aktuelle Steigungs- oder Gefällesituation. Das Erreichen einer optimalen Fahrzeugauslastung war nie leichter. Selbst häufiges Auf- und Absteigen auf kurzen Wegstrecken gehört mit dem LTX der Vergangenheit an, denn im Mitgängerbetrieb folgt das Fahrzeug der Bedienperson auf Schritt und Tritt. Wobei es nicht nur

aufgrund der niedrigen Trittstufe mehr als angenehm ist, im Fahrzeug Platz zu nehmen: Der auch im Staplerbereich verwendete Fahrersitz glänzt mit einer herausragenden Federung und Dämpfung, während der geräumige Fußraum auch größten Arbeitsschuhen ausreichend Platz bietet.

Durch die langlebigen und umweltfreundlichen LED-Tagfahrlichter ist das Fahrzeug immer deutlich wahrnehmbar, ein deutliches Plus für die Arbeitssicherheit. Der vielseitige Einsatz, ob in der Produktionsversorgung als Routenzug, im Facility Management oder beim Gepäcktransport am Flughafen: Die Zukunft noch effizienterer Horizontaltransporte hat begonnen.

Die „Simply Efficient“-Faktoren: Leistungsattribute als Maßstab wirtschaftlicher Effizienz



Simply easy

- Optimale Fahrzeugauslastung: Gefälleanzeige informiert auf einen Blick über aktuelle Steigungs- und Gefällesituation
- Anhänger schnell und sicher ankoppeln durch freie Sicht auf die Anhängerkupplung
- Präzision auf Knopfdruck: Rücktasteinrichtung ermöglicht sicheres und präzises Heranfahren des Schleppers an den Hänger
- Feinfühliges Beschleunigungs- und Lenkverhalten garantiert einen sicheren und stoßfreien Warentransport
- Bequemes Sitzen: gefederter und gedämpfter Fahrersitz aus der STILL Gabelstaplerkonstruktion bietet hohen Komfort
- Komfortabler Einstieg dank niedriger Einstiegsstufe



Simply powerful

- Hohe Umschlagleistung: zieht und transportiert Lasten mit bis zu 8 Tonnen Gewicht
- Schneller Warentransport dank Endgeschwindigkeit bis zu 20 km/h und hoher Steigfähigkeit
- Geringer Verschleiß und lange Wartungsintervalle von 1.000 Betriebsstunden
- Optimum an Arbeitsleistung durch kompakte Bauweise und extreme Wendigkeit gepaart mit feinfühligem Fahrverhalten



Simply safe

- Bestmögliche Sicherheit durch Kombination von drei Bremssystemen: Elektrische Bremse, hydraulische Bremse und automatische Parkbremse
- Gesehen werden: LED-Tagfahrlichter machen das Fahrzeug deutlich wahrnehmbar
- Unbeabsichtigtes Wegrollen ausgeschlossen: sobald das Fahrzeug steht, aktiviert sich die automatische Parkbremse
- Lange Haltbarkeit der Traktionsbatterie durch leichte Pflege: Säurestand der Batterie wird überwacht und im Display angezeigt
- Langlebige und energiesparende LED-Leuchten



Simply flexible

- Einfach, schnell und stressfrei: seitlicher Batteriewechsel bringt frische Energie in wenigen Augenblicken
- Immer freie Hände: reichlich Ablagemöglichkeiten im Fahrzeug, z. B. für Dokumente, Getränkeflaschen und Mobilgeräte
- Unterschiedliche Anhängerkupplungen für eine Vielzahl von Anhängern



Simply connected

- Kompakt informiert: die Web-Applikation STILL neXXt fleet bündelt alle relevanten Fahrzeuginformationen auf einen Blick
- Sicherheit für Bedienperson und Fahrzeug mit innovativem STILL FleetManager: Bedienermanagement und Schockererkennung sowie Schadens- und Kostenminimierung durch Zugriffskontrolle

LTX Elektro-Sitzschlepper

Ausstattungsvarianten



	LTX 70	
Fahrerplatz	Fahrwerk gefedert und gedämpft	●
	Integrierte Ablagemöglichkeiten, Getränkehalter	●
	LCD-Display zur Anzeige aktiver Betriebszustände	●
	Verstellbare Lenksäule	●
	12-V-Kfz-Buchse	●
	Gefederter Fahrersitz, verstellbar in Fahrzeuglänge und Gewicht	●
	Gefederter Fahrersitz, verstellbar in Fahrzeuglänge und Gewicht, mit Sitzheizung	○
	Beckengurt für Fahrersitz	○
	Abnehmbare Schreibunterlage	○
	Fahrerkabine, Höhe 2.070 mm	○
	Wetterschutz, Höhe 2.070 mm	○
	Ladungsschutzgitter zur Sicherung der Last in Fahrtrichtung	○
	Ventilator in der Kabine	○
	Displayeinstellung in km/h	●
Displayeinstellung in mph	○	
Antrieb	Wartungsfreier Antriebsmotor	●
	Voll gekapselter Antriebsmotor, schmutz- und staubunempfindliche Komponenten	●
Bremsen	Integrierte Strom- und Temperatursensoren für Funktionsüberwachung	●
	Generatorisches Bremssystem	●
	Energierückgewinnung beim Abbremsen	●
	Hydraulische Betriebsbremse	●
Sicherheit und Leistung	Automatische Parkbremse	●
	FleetManager: Zugangsberechtigung, Schockerkennung, Berichte	○
	PIN-Code-Zugang, schlüssellos, mit Drehschalter	○
	Beleuchtung gem. StVZO mit LED-Tagfahrleuchten	○
	Anzeigen des Rampenwinkels in % bei Gefälle- und Steigungsfahrten mit STILL Ramp Indicator	●
	Hangabfahrlilfe	●
	Arbeitscheinwerfer	○
	Hochgesetzte Beleuchtungseinheit hinten	○
	Lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitskontrolle	○
	Geschwindigkeitswählschalter zum Begrenzen der max. Geschwindigkeit voreingestellt auf 20/12 km/h (vorwärts/rückwärts)	●
Batteriesystem	Rücktasteinrichtung hinten rechts und links	○
	Verzurr-Ösen auf der Plattform	○
	Batteriewechsel mit Wechselgestell und Niederhubwagen	●
	Batterierollenbahn für seitlichen Batteriewechsel	○
Zusatzeinrichtungen	Batteriebrücke für seitliche Batterieentnahme und Verkranen	○
	Einbauladegerät	○
	Zusätzliche, außenliegende Batteriesteckdose	○
	Rammschutz vorn	○
	Anhängerkupplung mit 3 Stufen hinten	●
	Elektrisch entriegelnde Anhängerkupplung hinten	○
	Anhängerkupplung vorn	○
	Vorbereitung Datenterminal und Drucker	○
	Geräteträger zur Installation hochgesetzter Beleuchtungseinheiten	○
	Befestigungsbügel für Terminal, Schreibunterlage, Spiegel und Einstiegshilfe	○
Hydraulikversorgung zum Betreiben von hydraulisch betriebenen Routenzughänger	○	
Mitgängerbetrieb für einfache Kommissioniertätigkeiten	○	

● Standard ○ Option — Nicht verfügbar

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
22113 Hamburg
Deutschland
Tel.: +49 40 73 39 20 00
Fax: +49 40 73 39 20 01
info@still.de

**Weitere Informationen finden Sie unter
www.still.de**

STILL Gesellschaft m.b.H.
IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6
2351 Wiener Neudorf
Österreich
Tel.: +43 50 6151 0
Fax: +43 50 6151 6704
info@still.at

**Weitere Informationen finden Sie unter
www.still.at**

STILL AG
Industriestrasse 50
8112 Otelfingen
Schweiz
Tel.: +41 44 846 51 11
Fax: +41 44 846 51 21
info@still.ch

**Weitere Informationen finden Sie unter
www.still.ch**

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.

