

EXD Technische Daten

Doppelstock-Hochhubwagen

EXD 18/Li-Ion

EXD 20/Li-Ion





| Kategorie | Kennzeichen | Beschreibung | Einheit | STILL | | | |
|------------------|--|---|---------------------------------|----------------------------------|------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|
| | | | | EXD 18 K | EXD 18 L/Li-Ion | EXD 20/Li-Ion | |
| Kennzeichen | 1.1 | Hersteller | | STILL | STILL | STILL | |
| | 1.2 | Typzeichen des Herstellers | | EXD 18 K | EXD 18 L/Li-Ion | EXD 20/Li-Ion | |
| | 1.3 | Antrieb | | Elektro | Elektro | Elektro | |
| | 1.4 | Bedienung | | Gehgerät | Gehgerät | Gehgerät | |
| | 1.5 | Tragfähigkeit/Last | | 1800 | 1800 | 2000 | |
| | 1.5.1 | Tragfähigkeit/Last als Doppelstockwagen | Q _i + Q _m | kg | 1000 + 800 | 1000 + 800 | 1000 + 1000 |
| | 1.6 | Lastschwerpunktstand | c | | 600 | 600 | 600 |
| | 1.8 | Lastabstand | x | | 862 ^{2,3} | 858 ^{2,3} | 950/865 ³ |
| | 1.9 | Radstand | y | | 1413 ² | 1463 ² | 1653 |
| Gewicht | 2.1 | Eigengewicht (inkl. Batterie) | | kg | 854 | 948 | 1181 |
| | 2.2 | Achslast mit Last | antriebsseitig/lastseitig | kg | 938/1716 | 949/1799 | 1276/1884 |
| | 2.3 | Achslast ohne Last | antriebsseitig/lastseitig | kg | 615/239 | 674/274 | 889/292 |
| Räder/Fahrwerk | 3.1 | Bereifung | | | Polyurethan | Polyurethan | Polyurethan |
| | 3.2 | Reifengröße | antriebsseitig | | ∅ 230 x 75 | ∅ 230 x 75 | ∅ 210 x 90 |
| | 3.3 | Reifengröße | lastseitig | | ∅ 85 x 85 | ∅ 85 x 60 ⁴ | ∅ 85 x 85 (2x 85 x 60) ⁴ |
| | 3.4 | Stützrollengröße | antriebsseitig | mm | ∅ 125 x 40 | ∅ 125 x 40 | ∅ 125 x 60 |
| | 3.5 | Anzahl Räder (x = angetrieben) | antriebsseitig/lastseitig | | 1x2/2 | 1x2/4 ⁴ | 1x2/4 ⁴ |
| | 3.6 | Spurweite | antriebsseitig/lastseitig | b ₁₀ /b ₁₁ | mm | 482/380 | 482/380 |
| Grundabmessungen | 4.2 | Höhe Hubgerüst eingefahren | h ₁ | mm | Siehe Hubgerüsttabelle | Siehe Hubgerüsttabelle | Siehe Hubgerüsttabelle |
| | 4.3 | Freihub | h ₂ | mm | Siehe Hubgerüsttabelle | Siehe Hubgerüsttabelle | Siehe Hubgerüsttabelle |
| | 4.4 | Hub | h ₃ | mm | Siehe Hubgerüsttabelle | Siehe Hubgerüsttabelle | Siehe Hubgerüsttabelle |
| | 4.5 | Höhe Hubgerüst ausgefahren | h ₄ | mm | Siehe Hubgerüsttabelle | Siehe Hubgerüsttabelle | Siehe Hubgerüsttabelle |
| | 4.6 | Initialhub | h ₅ | mm | 125 | 125 | 125 |
| | 4.9 | Höhe Deichsel in Fahrstellung | min./max. h ₁₄ | mm | 740/1230 | 740/1230 | 740/1230 |
| | 4.10 | Höhe Radarme | h ₈ | mm | 80 | 80 | 80 |
| | 4.15 | Höhe gesenkt | h ₁₃ | mm | 86 | 86 | 86 |
| | 4.19 | Gesamtlänge | l ₁ | mm | 1899 | 1954 | 2070 |
| | 4.20 | Länge einschließlich Gabelrücken | l ₂ | mm | 709 | 764 | 880 ⁵ |
| | 4.21 | Gesamtbreite | b ₁ | mm | 720 | 720 | 720 |
| | 4.22 | Gabelzinkenmaße | s/e/l | mm | 52/180/1190 | 52/180/1190 | 50/180/1190 |
| | 4.24 | Gabelträgerbreite | b ₃ | mm | 711 | 711 | 710 |
| | 4.25 | Gabelaußenabstand | b ₅ | mm | 560 | 560 | 560 |
| | 4.32 | Bodenfreiheit Mitte Radstand | m ₂ | mm | 20/145 | 20/145 | 20 |
| 4.34 | Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs (b ₁₂ x l ₆) | A _{st} | mm | 2179 ¹ | 2233 ¹ | 2637/2602 ³ | |
| 4.35 | Wenderadius | W _a | mm | 1641 ^{2,3} | 1691 ^{2,3} | 1965/1880 ³ | |
| Leistungsdaten | 5.1 | Fahrgeschwindigkeit | mit/ohne Last | km/h | 6,0/6,0 | 6,0/6,0 | 6,0/6,0 |
| | 5.2 | Hubgeschwindigkeit (Initialhub) | mit/ohne Last | m/s | 0,040/0,042 | 0,040/0,042 | 0,050/0,061 |
| | 5.21 | Hubgeschwindigkeit (Haupthub) | mit/ohne Last | m/s | 0,10/0,15 | 0,10/0,15 | 0,14/0,22 |
| | 5.3 | Senkgeschwindigkeit (Initialhub) | mit/ohne Last | m/s | 0,062/0,031 | 0,062/0,031 | 0,102/0,082 |
| | 5.3.1 | Senkgeschwindigkeit (Haupthub) | mit/ohne Last | m/s | 0,326/0,13 | 0,326/0,13 | 0,488/0,197 |
| | 5.8 | Steigfähigkeit | mit/ohne Last | % | 10/24 | 10/24 | 12/20 |
| | 5.9 | Beschleunigungszeit (auf 10 m) | mit/ohne Last | s | 8,45/7,1 | 8,45/7,1 | 7,6/6,7 |
| 5.10 | Betriebsbremse | | | | Elektromagnetisch | Elektromagnetisch | |
| E-Motor | 6.1 | Fahrmotor, Leistung S2 60 min | | kW | 1,2 | 1,2 | 1,5 |
| | 6.2 | Hubmotor, Leistung bei S3 15% | | kW | 1,2 | 1,2 | 2,2 |
| | 6.3 | Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A, B, C | | | DIN 43535 A | DIN 43535 | 2PzS |
| | 6.4 | Batteriespannung/Nennkapazität K _s | | V/Ah | 24/150 | 24/250 Li-Ion: 24/82-164 | 24/200 Li-Ion: 24/205-410 |
| | 6.5 | Batteriegewicht ±5% (herstellerabhängig) | | kg | 157 | 212 | 290 |
| | 6.6 | Energieverbrauch nach VDI-Zyklus | | kWh/h | 0,61 | 0,61 | 0,48 |
| Sonst. | 8.1 | Art der Fahrsteuerung | | | AC-Steuerung | AC-Steuerung | AC-Steuerung |
| | 8.4 | Schallpegel, Fahrerohr | | dB(A) | 65 | 65 | 62 |

¹ Gemäß FEM 4.005-2013 für Niederhubwagen; Diagonal nach VDI 2198-2012 = +186 mm Initialhub angehoben; +212 mm Initialhub abgesenkt

² Initialhub gesenkt: +66 mm für EXD 18 K und EXD 18L/Li-Ion

³ Initialhub angehoben

⁴ Tandemlastrollen

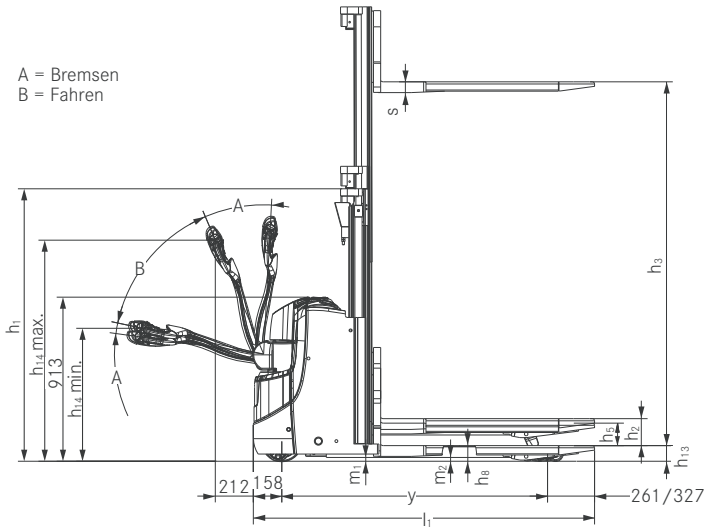
⁵ +75 mm bei 3PzS

Hubgerüsttabellen

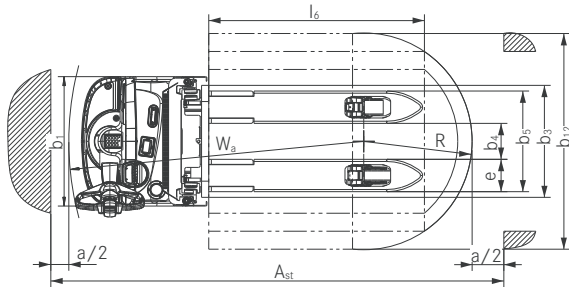
| EXD 18 K - EXD 18 L | Teleskop | | | | | |
|---|---------------------|----|------|------|------|--|
| | EXD 18 K - EXD 18 L | | | | | |
| Bauhöhe | h ₁ | mm | 1290 | 1365 | 1515 | |
| Bauhöhe bei genutztem Freihub (h ₃ = 150 mm) | h ₁ ' | mm | 1365 | 1440 | 1590 | |
| Freihub | h ₂ | mm | 150 | 150 | 150 | |
| Hub | h ₃ | mm | 1574 | 1724 | 2024 | |
| Größte Höhe | h ₄ | mm | 2202 | 2352 | 2652 | |

| EXD 20 | Teleskop | | | | | |
|---|------------------|----|------|------|------|------|
| | EXD 20 | | | | | |
| Bauhöhe | h ₁ | mm | 1240 | 1465 | 1665 | 1915 |
| Bauhöhe bei genutztem Freihub (h ₃ = 150 mm) | h ₁ ' | mm | 1315 | 1540 | 1740 | - |
| Freihub | h ₂ | mm | 150 | 150 | 150 | 1395 |
| Hub | h ₃ | mm | 1574 | 2024 | 2424 | 2924 |
| Größte Höhe | h ₄ | mm | 2094 | 2544 | 2944 | 3444 |

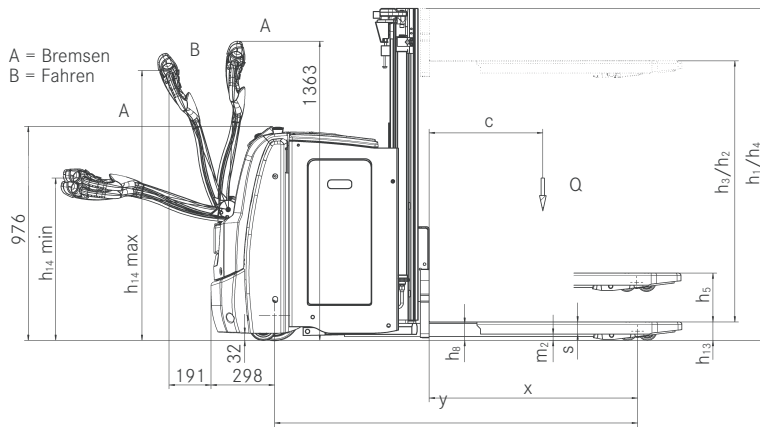
EXD Doppelstock-Hochhubwagen
 Technische Maßzeichnungen



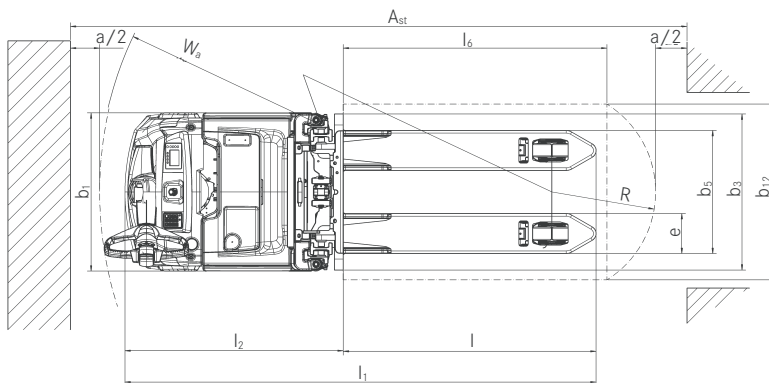
EXD 18 K/L Seitenansicht



EXD 18 K/L Draufsicht



EXD 20 Seitenansicht



EXD 20 Draufsicht

EXD 18 Doppelstock-Hochhubwagen
Detailbilder



Hohe Umschlagleistung und beste Sicht auf die Last dank Freisichthubgerüst



Präzises Stapeln auf zwei Stöcken mit der einzigartigen Palettenjustierhilfe des EXD 18



Fühlbarer Unterschied: Bedienelemente lassen sich an ihrer haptischen Beschaffenheit klar unterscheiden



Kraftvolle Rampenfahrten dank gefederter Stützrollen für beste Traktion zu jeder Zeit



Abgerundete Gabelspitzen für schnelles und zügiges Einfädeln in die Palette



Die Batteriehaube aus Stahl ist nicht nur robust, sondern bietet zudem integrierte Ablagemöglichkeiten

EXD 20 Doppelstock-Hochhubwagen Detailbilder



Präzision in Serie: Elektrische Lenkung ermöglicht präzises Manövrieren



Rampe rauf und runter: Traction in jeder Situation dank der hydraulisch gefederten Stützräder



In jedem Arbeitsgang zu Hause: Dank besonders kompakter Abmessungen ist es möglich, auch in engsten Räumen zu manövrieren



Optionaler seitlicher Batteriewechsel sowie Li-Ion-Technologie für höchste Verfügbarkeit und Ergonomie



Hohe Umschlagleistung dank gleichzeitigem Transport zweier nicht stapelfähiger Ladungsträger



Farbdisplay mit sprachunabhängigen Symbolen zeigt alle wichtigen Funktionen auf einen Blick

EXD Doppelstock-Hochhubwagen
Doppelte Ladung – Halbe Zeit



EXD Doppelstock-Hochhubwagen
Doppelte Ladung – Halbe Zeit



EXD Doppelstock-Hochhubwagen Doppelte Ladung – Halbe Zeit

Präzises Stapeln auf zwei Stöcken dank der einzigartigen Palettenjustierhilfe

Immer sicher unterwegs mit der exklusiven STILL OPTISPEED Deichsel

Steigerung der Warenumschlagleistung durch verschiedene Fahrprogramme



EXD 18 K/L

Der Doppelstock-Hochhubwagen EXD 18 ist ein echtes Allroundtalent. Als Niederhubwagen eingesetzt, befördert er Lasten mit einem Gewicht von bis zu 1.800 kg. Im Doppelstockbetrieb hebt das kompakte und wendige Gerät 1.000 kg auf den Radarmen sowie 800 kg auf den Gabeln. So be- und entladen Sie Lkws doppelt zügig und beschleunigen Kommissionierarbeiten spürbar. Mit den abgerundeten Gabelspitzen geht das Einfädeln in eine Palette besonders leicht und sicher von

der Hand. Dabei passt sich die Geschwindigkeit dank der OPTISPEED Deichsel automatisch an Ihren Abstand zum Gerät an und bietet höchste Bediener-sicherheit. Sie können alle Funktionen bequem mit nur einer Hand bedienen, egal mit welcher. Der EXD 18 ist in zwei Varianten erhältlich: Während der EXD 18 K mit einem besonders kompakten Längenmaß daherkommt, punktet der EXD 18 L mit einer größeren Batterie und ist bis zu acht Stunden durchgängig einsatzbereit.

Präzises Handling dank der elektrischen Lenkung

Höchste Verfügbarkeit aufgrund hoher Batteriekapazitäten und Li-Ion-Technologie

Auf der Rampe zu Hause: Hydraulisch gefederte Stützräder für beste Traktion



EXD 20

Beim Transport schwerer Lasten trumft der EXD 20 voll auf, denn er zählt zu den stärksten handgeführten Doppelstock-Hochhubwagen am Markt. Bis zu 2.000 kg, oder zweimal 1.000 kg im Doppelstockbetrieb, transportiert der wendige Lagerorganisorator im Handumdrehen. Alle Funktionen lassen sich dabei sowohl von Links- als auch von Rechtshändern mit nur einer Hand bedienen. Die haptisch klar voneinander unterscheidbaren Heb- und Senkknöpfe ermöglichen

es Ihnen, sich voll und ganz auf die zu transportierende Ware zu konzentrieren. Der EXD 20 manövriert auch auf engstem Raum präzise, leichtgängig und ruckfrei dank der elektrischen Lenkung. Dabei ist der EXD 20 stets verfügbar, denn mit Batteriekapazitäten von bis zu 375 Ah läuft der Hochhubwagen pausenlos. Optional ist er auch mit einem seitlichen Batteriewechsel sowie Li-Ion-Technologie verfügbar.

EXD Doppelstock-Hochhubwagen

Eine umfangreiche Ausstattung

Kraft

- Hoher Warenumsschlag und doppelte Ladung: Doppelstockbetrieb für flexiblen Einsatz
- Hohe Umschlagleistung: Kraftvoller, zuverlässiger und wartungsarmer elektrischer Fahr- und Lenkmotor
- Batteriekapazität von bis zu 375 Ah und seitlicher Batteriewechsel verfügbar sowie die Li-Ion-Batterie, mit der viel Energie gebündelt wird und die sich problemlos zwischenladen lässt
- Für jede Situation das richtige Fahrprogramm: Maximale Umschlagleistung oder höchste Effizienz: ECO, BOOST oder Blue-Q
- Auf der Rampe zu Hause: Hydraulisch gefederte Stützräder des EXD 20 gewährleisten beste Traktion und ermöglichen kraftvolle Rampenfahrten

Präzision

- Beste Aussichten für präzises Arbeiten: Freie Sicht auf die Gabelspitzen dank Freisichthubgerüst und mittig angebrachter Deichsel
- Ermüdungsfreies Arbeiten: Leichtgängige und präzise elektrische Lenkung des EXD 20
- Bedienung aller Fahr-, Hub- und Senkfunktionen ohne Umgreifen für Rechts- und Linkshänder
- Zuverlässig, auch wenn es eng wird: Kompakte Abmessungen und hohe Wendigkeit
- Exaktes Arbeiten auch auf engstem Raum: Feinfühlige Proportionalventilsteuerung und optionale Schleichfahrtfunktion

Ergonomie

- Ergonomische und intuitive Bedienung: Fahr-, Hub- und Lenkvorgänge lassen sich gleichzeitig mit nur einer Hand steuern, von Links- und Rechtshändern
- Batteriewechsel leicht gemacht: Optionaler seitlicher Batteriewechsel für eine noch bessere Verfügbarkeit
- Arbeitserleichterung: Leicht bedienbarer, ergonomisch geformter STILL Deichselkopf

Kompaktheit

- Hoher Palettenumschlag: Kompakte Abmessungen ermöglichen ebenso schnelles wie sicheres Arbeiten
- Mehr Lagerplatz für Waren: Dank kompakter Abmessungen und hoher Wendigkeit lassen sich schmale Arbeitsgänge realisieren
- Mit dem optionalen Einbauladegerät kann das Fahrzeug dezentral und flexibel aufgeladen werden

Sicherheit

- Der tiefgezogene Fahrzeugrahmen schützt die Füße von Bedienern und Dritten in öffentlichen Bereichen
- Hubhöhenabhängige Geschwindigkeitsreduzierung erhöht die Sicherheit
- Sicherheit in Serie: OPTISPEED Deichsel passt die Geschwindigkeit je nach Abstand des Fahrers zum Fahrzeug automatisch an
- Kurvensicher: Curve Speed Control passt die Geschwindigkeit in Kurven automatisch an den Lenkwinkel an

Umweltverantwortung

- Geringe Betriebskosten: Niedriger Energieverbrauch und lange Wartungsintervalle
- Effizienzmodus Blue-Q spart auf Knopfdruck bis zu 7 Prozent Energie ohne Leistungseinbußen
- Gelebtes Umweltbewusstsein: 95 Prozent der Teile sind recyclebar
- Kaum Geräuschemissionen durch sehr leisen Fahr- und Hubmotor
- Fahrprogramm ECO: Maximale Energieeffizienz auf Knopfdruck

EXD Doppelstock-Hochhubwagen

Ausstattungsvarianten



| | EXD 18 K | EXD 18 L | EXD 20 | |
|--|--|--------------------|--------|---|
| Allgemein | Integrierte Ablagemöglichkeiten | ● | ● | ● |
| | DIN-A4-Schreibunterlage | ○ | ○ | ○ |
| | Zubehörbügel | ○ | ○ | ○ |
| | Vorbereitung Materialfluss-Management-System (MMS) | — | — | ○ |
| | Bedienelementanordnung geeignet für Rechts- und Linkshänder | ● | ● | ● |
| | LED-Batterieladestandsanzeiger | ● | ● | — |
| | Anzeige- und Bedieneinheit mit Farbdisplay zur Wahl der Fahrprogramme | — | — | ● |
| | Unterschiedliche Fahrprogramme | ● | ● | ● |
| | Energiesparprogramm Blue-Q | — | — | ● |
| | Kühlhausausführung | ○ | ○ | ○ |
| | Leistungsstarker Drehstrom-Fahrmotor für sehr geringe Wartungskosten | ● | ● | ● |
| | Voll gekapselte, schmutz- und staubunempfindliche Komponenten | ● | ● | ● |
| | Elektrische Lenkung | — | — | ● |
| | Schleichfahrtfunktion bei senkrechter Deichselstellung | ○ | ○ | ○ |
| | Proportionalventiltechnik für besonders feinfühlige Bewegungen | ● | ● | ● |
| | 2 Tonnen Tragfähigkeit mit Initialhub bei nicht genutztem Masthub | — | — | ● |
| | Hubgerüst | Teleskop-Hubgerüst | ○ | ○ |
| NiHo-Hubgerüst | | — | — | ○ |
| Hubgerüstschtzgitter | | ● | ● | ● |
| Hubgerüstschtzscheibe aus Polycarbonat | | ○ | ○ | ○ |
| Soft-landing des Gabelträgers für schonenden Warentransport | | — | — | ○ |
| Bereifung | Autolift-Funktion für ergonomisches Arbeiten | ○ | ○ | — |
| | Bereifung des Antriebsrades Polyurethan | ● | ● | ● |
| | Bereifung des Antriebsrades Polyurethan, profiliert | ○ | ○ | ○ |
| | Bereifung des Antriebsrades Vollgummi | ○ | ○ | ○ |
| | Bereifung des Antriebsrades Vollgummi, naturfarben | ○ | ○ | ○ |
| | Bereifung des Antriebsrades Vollgummi, naturfarben, profiliert | ○ | ○ | ○ |
| | Bereifung des Antriebsrades für rutschige Böden und Untergründe | ○ | ○ | ○ |
| | Bereifung Laufrollen Polyurethan/einfach | ● | ○ | ○ |
| | Bereifung Laufrollen Polyurethan/Tandem | ○ | ● | ● |
| Bereifung Laufrollen Polyurethan/Tandem, gefettet | — | — | ○ | |
| Sicherheit | Lastschutzzgitter 800 mm | ○ | ○ | — |
| | Lastschutzzgitter 1000 mm | — | — | ○ |
| | Palettenjustierhilfe | ● | ● | ● |
| | Zugangsberechtigung STILL Schlüssel | ● | ● | ● |
| | PIN-Code-Zugang | ○ | ○ | ○ |
| | FleetManager Zugang | ○ | ○ | ○ |
| | Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten | — | — | ● |
| | Arbeitsscheinwerfer, lastseitig | — | — | ○ |
| Batterie | Freisicht-Hubgerüst für optimale Sicht auf die Gabelspitzen | ● | ● | ● |
| | Batterieraum für Batterie 134-150 Ah für Batteriewechsel mittels Kran | ● | — | — |
| | Batterieraum für Batterie 200-250 Ah für Batteriewechsel mittels Kran | — | ● | ● |
| | Batterieraum für Batterie 200-250 Ah für seitlichen Batteriewechsel mit Wechselgestell | — | ○ | ○ |
| | Batterieraum für Batterie 300-375 Ah für seitlichen Batteriewechsel mit Wechselgestell | — | — | ○ |
| | Batterieraum für Batterie 300-375 Ah für Batteriewechsel mittels Kran | — | — | ○ |
| | STILL Li-Ion-Batterie 82 Ah | — | ○ | — |
| | STILL Li-Ion-Batterie 164 Ah | — | ○ | — |
| | STILL Li-Ion-Batterie 205 Ah | — | — | ○ |
| | STILL Li-Ion-Batterie 410 Ah | — | — | ○ |
| Einbauladegerät mit Schutz vor unbeabsichtigtem Fahren bei aktivem Ladevorgang | ○ | ○ | ○ | |

● Standard ○ Option — Nicht verfügbar

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
Tel.: +49 (0)40/73 39-20 00
Fax: +49 (0)40/73 39-20 01
info@still.de

**Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.de**

STILL Gesellschaft m.b.H.
IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6
A-2351 Wiener Neudorf
Tel.: +43 (0)2236/615 01-0
Fax: +43 (0)2236/617 04
info@still.at

**Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.at**

STILL AG
Industriestraße 50
CH-8112 Otelfingen
Tel.: +41 (0)44 846 51 11
Fax: +41 (0)44 846 51 21
info@still.ch

**Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.ch**

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.

