

**MasterMover®**

# SM100 TOW

Akkubetriebener Elektroschlepper



# SM100 TOW



## Überblick

Leichtes Bewegen schwerer, rollfähiger Lasten mit der SmartMover-Baureihe. Durch die Möglichkeit des einfachen Schiebens, Ziehens und Lenkens der Last erhöht der SmartMover die Sicherheit, macht manuelle Handhabung obsolet und steigert die betriebliche Effizienz.

Die stabilen und zugleich benutzerfreundlichen Kupplungssysteme der SmartMover-Serie garantieren einen sicheren Halt der Lasten und bieten dem Bediener volle Kontrolle – auch auf geneigten Flächen.

Die SmartMover-Elektroschlepper sind mit Einklemmschutz, Notstopp, variablen Geschwindigkeitseinstellungen und intuitiven Bedienelementen ausgestattet, um die Sicherheit von Bedienern, Lasten und Ausrüstung zu gewährleisten.

Nutzen Sie die Vielseitigkeit der verschiedenen verfügbaren Kupplungsoptionen, einschließlich einer hydraulischen Klemmvorrichtung, die für höchste Ladungssicherheit sorgt.

## Hauptfeatures

### Sicherheit

- Hupe, Blinkende Sicherheitsleuchte, Performance Monitoring und Einklemmschutz-Taster
- Intuitive Bremse stoppt und hält Lasten, selbst auf Gefällstrecken
- Mehrere Geschwindigkeitsstufen für maximale Kontrolle

### Performance

- Doppelmotoren für konsistente Performance
- Lenkeinschlag von 180° ermöglicht präzises Handling
- Optimale Performance in Innenräumen, im Freien und auf Gefällstrecken

### Akku

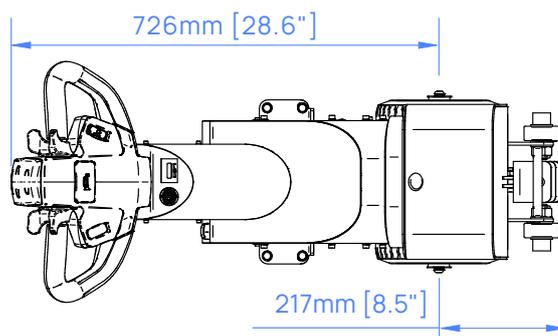
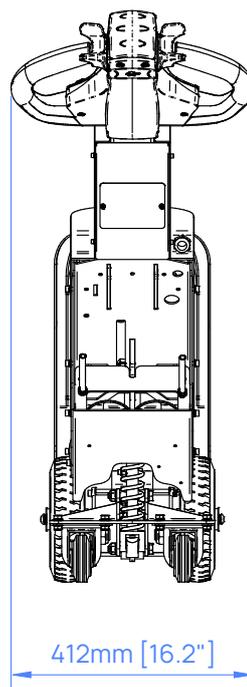
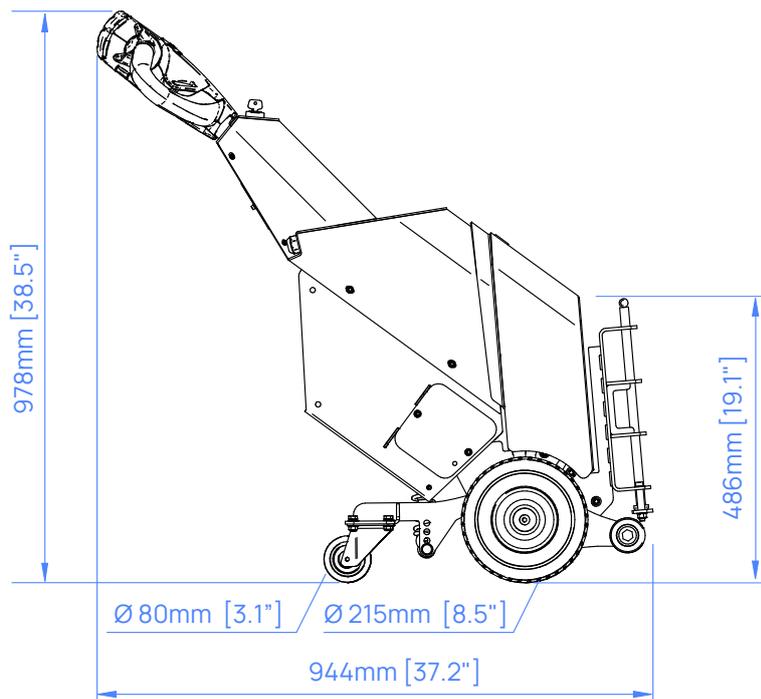
- Wartungsfreie, auswechselbare Akkus bieten die Möglichkeit eines 24/7 Betriebs
- Akkustandsanzeige
- Intelligentes Ladesystem zur Maximierung der Akkulebensdauer

### Kupplung

- Sichere und einfach zu bedienende Kupplungsoptionen, einschließlich hydraulischer Optionen
- Variable Kupplungsoptionen für maximale Flexibilität
- Individuelle Kupplungen möglich



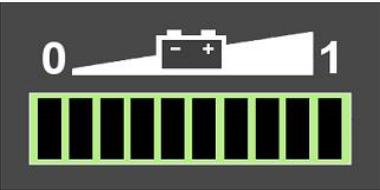
# Abmessungen



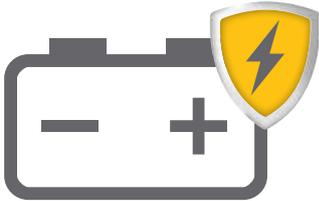
# In der Anwendung: SmartMover



## Serienmäßige Sicherheitsfeatures

Einklemmschutz-Taster	Hupe	Automatische Parkbremse
		
Akkustand-Anzeige	Zündschloss	Magnetschloss
		

## Sonderausstattung

Zusätzliche AGM-Batterie Z19-00304	Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder Z19-00511	2-Gang Wahlschalter
		
Akkuschutzsystem		
		

# Kupplungen

Bolzenkupplung  
Z19-00616 männlich



## Sonderlösungen

Wir wissen, dass jede Anwendung anders ist. Ganz gleich, ob es sich um eine kundenspezifische Kupplung zur Verbindung mit Ihrer Last, um eine Modifizierung unserer Elektroschlepper für den Einsatz in einer schwierigen Umgebung oder um die Entwicklung einer völlig neuen Lösung für Ihre Anwendung handelt, unser Ingenieursteam ist für Sie da.

Für weitere Informationen über unsere kundenspezifischen technischen Möglichkeiten besuchen Sie bitte: [mastermover.com/de-de/sonderloesungen](https://mastermover.com/de-de/sonderloesungen) Wenn Sie Ihre Anforderungen besprechen möchten, sprechen Sie mit Ihrem Vertriebsmitarbeiter oder senden Sie eine E-Mail an: [vertrieb@mastermover.com](mailto:vertrieb@mastermover.com)

# Technische spezifikationen

Maschine	
Produktcode	Z19-00126
Maximale Lastkapazität (auf Rollen   auf Schienen)	500 kg   2.000 kg
Maximale Kraft (Schubkraft   Zugkraft)	981 N   981 N
Gewicht der Maschine	108 kg
Gewicht des Akkus (Standardakku)	17 kg
Kombiniertes Gewicht (Standardakku)	125 kg
Antriebsart	Zwei Antriebsmotoren
Bremsen	Regenerativ
Parkbremse	Elektromagnetisch
Typ von Antriebsrad	Markierungsfreies Gummi
Laufrollen	Markierungsfreies Polyurethan
Raddurchmesser	220 mm
Leistung des Antriebsmotors	2 x 0,22 kW
Controller-Typ	DC
Standardgeschwindigkeit der Maschine	4,2 km/h
Geschwindigkeit im schnellen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	5,4 km/h
Geschwindigkeit im langsamen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	1,8 km/h
Maximale Steigung	10°
Spannung	24 v
Geräuschpegel	Motor ≤80 dBA   Blinkleuchte ≤85 dBA   Hupe ≤112 dBA
Schutz der Metalloberflächen	Verzinkt und pulvervbeschichtet
IP-Schutzart	IP42
AGM Akku	
Produktcode	Z19-00304
Kapazität des Batteriepacks	22 Ah
Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*	15.1 km
Ladedauer	4 Std. 30 min
Externes Laden	
Produktcode	Z19-00406
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	5 A
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30

# Technische spezifikationen

Lithium Akku	
Produktcode	Z19-00310
Kapazität des Batteriepacks	39 Ah
Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*	25 km
Ladedauer (externes Ladegerät)	1 Std. 45 min
Externes Laden	
Produktcode	Z19-00407
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	25 A
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30
Kupplungen	
Bolzenkupplung (männlich)	Optional
Sicherheit	
Zündschloss	Serie
Automatische Parkbremse	Serie
Akkustand-Anzeige	Serie
Einklemmschutz-Taster	Serie
Hupe	Serie
Magnetschloss	Serie
Sonderausstattung	
Zusätzliche AGM-Batterie	Optional
Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder	Optional
Akkuschutzsystem	Serie
2-Gang Wahlschalter	Serie

**MasterMover®**

mastermover.com

© Copyright 2023

CE ISO 9001 ISO 45001