

MasterMover®

SM100+

Akkubetriebener Elektroschlepper



SM100+



Überblick

Leichtes Bewegen schwerer, rollfähiger Lasten mit der SmartMover-Baureihe. Durch die Möglichkeit des einfachen Schiebens, Ziehens und Lenkens der Last erhöht der SmartMover die Sicherheit, macht manuelle Handhabung obsolet und steigert die betriebliche Effizienz.

Die stabilen und zugleich benutzerfreundlichen Kupplungssysteme der SmartMover-Serie garantieren einen sicheren Halt der Lasten und bieten dem Bediener volle Kontrolle – auch auf geneigten Flächen.

Die SmartMover-Elektroschlepper sind mit Einklemmschutz, Notstopp, variablen Geschwindigkeitseinstellungen und intuitiven Bedienelementen ausgestattet, um die Sicherheit von Bedienern, Lasten und Ausrüstung zu gewährleisten.

Nutzen Sie die Vielseitigkeit der verschiedenen verfügbaren Kupplungsoptionen, einschließlich einer hydraulischen Klemmvorrichtung, die für höchste Ladungssicherheit sorgt.

Hauptfeatures

Sicherheit

- Hupe, Blinkende Sicherheitsleuchte, Performance Monitoring und Einklemmschutz-Taster
- Intuitive Bremse stoppt und hält Lasten, selbst auf Gefällstrecken
- Mehrere Geschwindigkeitsstufen für maximale Kontrolle

Performance

- Doppelmotoren für konsistente Performance
- Lenkeinschlag von 180° ermöglicht präzises Handling
- Optimale Performance in Innenräumen, im Freien und auf Gefällstrecken

Akku

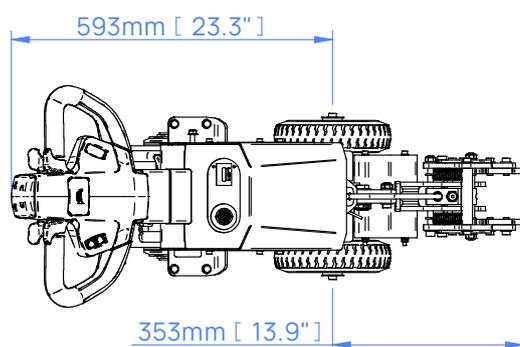
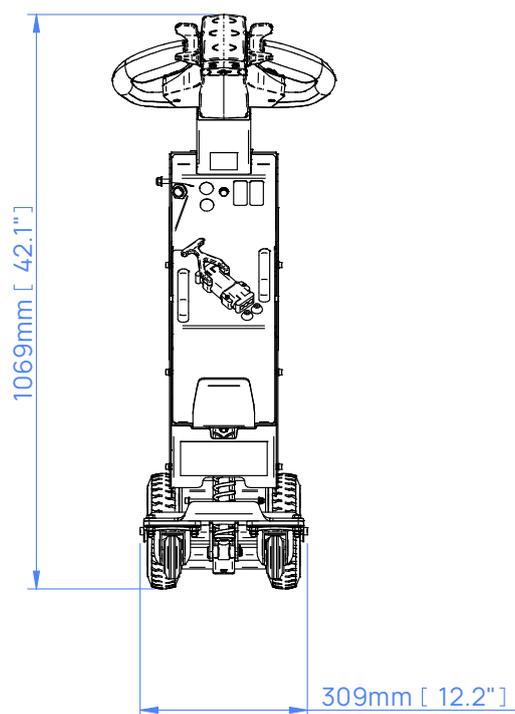
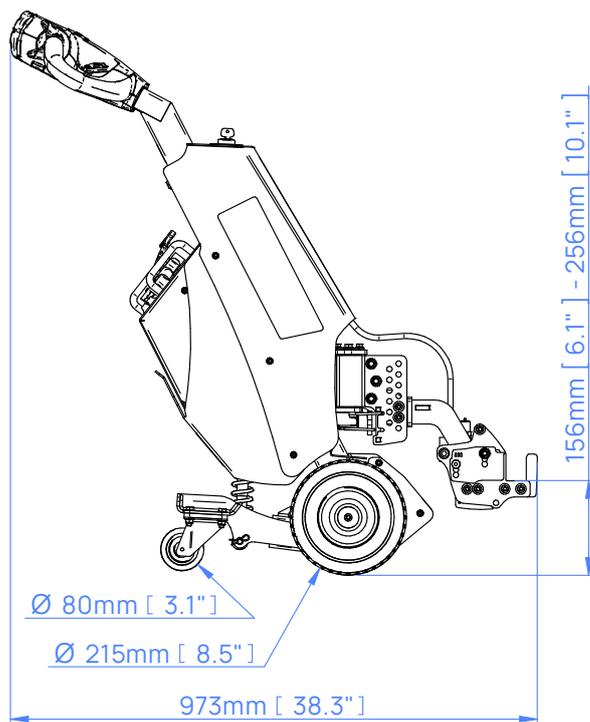
- Wartungsfreie, auswechselbare Akkus bieten die Möglichkeit eines 24/7 Betriebs
- Akkustandsanzeige
- Intelligentes Ladesystem zur Maximierung der Akkulebensdauer

Kupplung

- Sichere und einfach zu bedienende Kupplungsoptionen, einschließlich hydraulischer Optionen
- Variable Kupplungsoptionen für maximale Flexibilität
- Individuelle Kupplungen möglich



Abmessungen

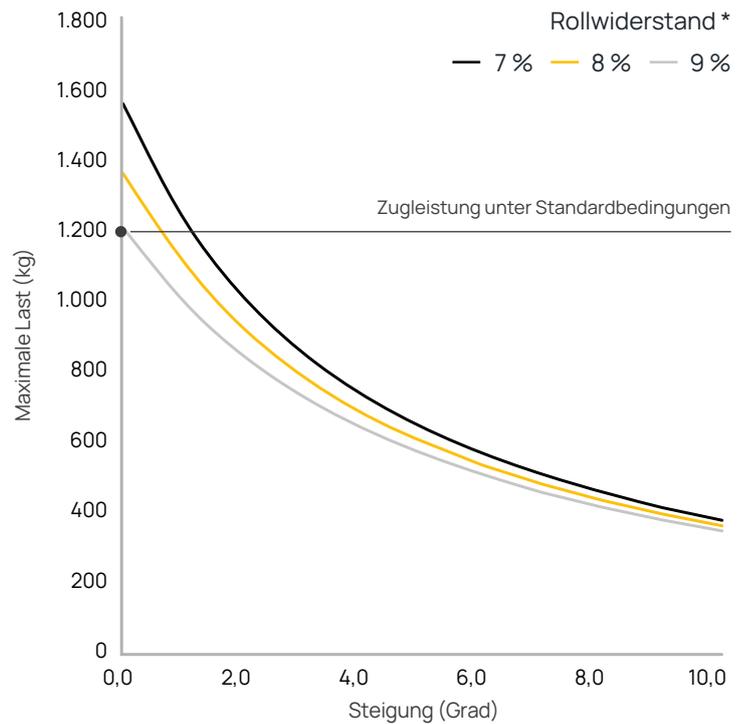


Performance auf Gefällstrecken

Die Kraft, die zum Bewegen einer Last erforderlich ist, hängt vom Gewicht der Last, dem Gefälle und der Bodenbeschaffenheit ab. Die Bewegung auf einer Gefällstrecke erhöht die Kraft, die zum sicheren Starten, Stoppen und Bewegen der Last erforderlich ist.

Wenn Sie eine Last auf einer Gefällstrecke hinauf- oder hinunterbewegen müssen, setzen Sie sich mit unserem Team in Verbindung, das Sie bei der Wahl der richtigen Maschine für Ihre Anforderungen beraten wird.

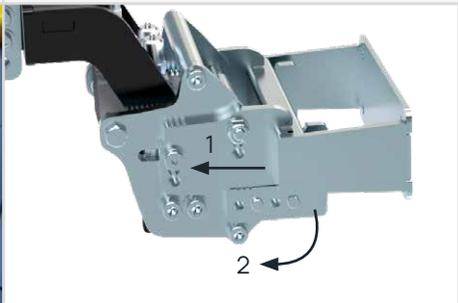
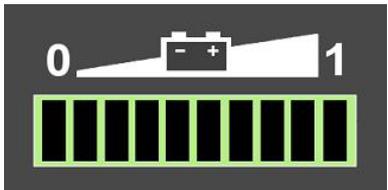
* Zu den Variablen, die sich auf den Rollwiderstand auswirken, gehören die Beschaffenheit des Bodens/Geländes und Art/Zustand/Qualität der Rollen des Transportwagens.



In der Anwendung: SmartMover



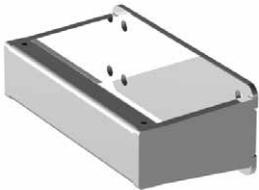
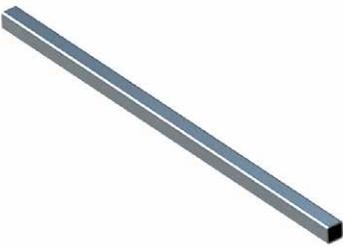
Serienmäßige Sicherheitsfeatures

Einklemmschutz-Taster	Hupe	Zweistufige Verriegelung
		
Automatische Parkbremse	Akkustand-Anzeige	Zündschloss
		

Sonderausstattung

Zusätzliche AGM-Batterie Z35-00500	Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder Z35-00501	2-Gang Wahlschalter Z35-00500
		
Akkuschutzsystem		
		

Kupplungen

<p>A-Rahmen Z35-00600 männlich Z35-00700 weiblich - Gerade</p>		
		
<p>A-Rahmen Z35-00600 männlich Z35-00701 weiblich - Gewinkelt</p>		
		
<p>Box Sektion Sizes 20x20 to 75x75mm</p>		
		
<p>Variables Kit Z35-00601 male</p>	<p>Gitterbox Gelenkverbindung</p>	<p>Xriss-Xcross Verbindungsgurte</p>
		

Kupplungen

Sonderlösungen

Wir wissen, dass jede Anwendung anders ist. Ganz gleich, ob es sich um eine kundenspezifische Kupplung zur Verbindung mit Ihrer Last, um eine Modifizierung unserer Elektroschlepper für den Einsatz in einer schwierigen Umgebung oder um die Entwicklung einer völlig neuen Lösung für Ihre Anwendung handelt, unser Ingenieursteam ist für Sie da.

Für weitere Informationen über unsere kundenspezifischen technischen Möglichkeiten besuchen Sie bitte: mastermover.com/de-de/sonderloesungen Wenn Sie Ihre Anforderungen besprechen möchten, sprechen Sie mit Ihrem Vertriebsmitarbeiter oder senden Sie eine E-Mail an: vertrieb@mastermover.com

Technische spezifikationen

Maschine	
Produktcode	Z35-00101
Maximale Lastkapazität (auf Rollen auf Schienen)	1,200 kg 4,800 kg
Maximale Kraft (Schubkraft Zugkraft)	1,079 N 1,079 N
Gewicht der Maschine	63 kg
Gewicht des Akkus (Standardakku)	16 kg
Kombiniertes Gewicht (Standardakku)	79 kg
Antriebsart	Zwei Antriebsmotoren
Bremsen	Regenerativ
Parkbremse	Elektromagnetisch
Typ von Antriebsrad	Markierungsfreie Reifen
Laufrollen	Markierungsfreies Polyurethan
Raddurchmesser	220 mm
Leistung des Antriebsmotors	2 x 0,22 kW
Controller-Typ	DC
Standardgeschwindigkeit der Maschine	4,2 km/h
Geschwindigkeit im schnellen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	5,4 km/h
Geschwindigkeit im langsamen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	1,8 km/h
Maximale Steigung	30°
Spannung	24 v
Geräuschpegel	Motor ≤80 dBA Blinkleuchte ≤85 dBA Hupe ≤112 dBA
Schutz der Metalloberflächen	Verzinkt und pulvervbeschichtet
IP-Schutzart	IP44
Hydraulische Daten	
Klemmkraft an der Kupplung	387 kg
AGM Akku	
Produktcode	Z35-00300
Kapazität des Batteriepacks	22 Ah
Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*	7,7 km
Ladedauer	4 Std. 30 min
Externes Laden	
Produktcode	Z35-00400
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	5 A
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30

Technische spezifikationen

Lithium Akku	
Produktcode	Z35-00301
Kapazität des Batteriepacks	39 Ah
Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*	15.5 km
Ladedauer (externes Ladegerät)	1 Std. 45 min
Externes Laden	
Produktcode	Z35-00401
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	25 A
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30
Kupplungen	
A-Rahmen - Gerade (männlich / weiblich)	Optional
A-Rahmen - Gewinkelt (männlich / weiblich)	Optional
Box Sektion	Optional
Variables Kit	Optional
Gitterbox Gelenkverbindung	Optional
Xriss-Xcross Verbindungsgurte	Optional
Sicherheit	
Zündschloss	Serie
Automatische Parkbremse	Serie
Akkustand-Anzeige	Serie
Einklemmschutz-Taster	Serie
Hupe	Serie
Zweistufige Verriegelung	Serie
Sonderausstattung	
Zusätzliche AGM-Batterie	Optional
Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder	Optional
2-Gang Wahlschalter	Optional
Akkuschutzsystem	Serie

MasterMover®

mastermover.com

© Copyright 2023

CE ISO 9001 ISO 45001