

MasterMover®

MT600+

Akkubetriebener Elektroschlepper



MT600+



Überblick

Die MasterTug-Baureihe bietet eine unübertroffene Manövrierfähigkeit beim Bewegen schwerer Lasten auf Rollen. Dank eines einzigartigen Gewichtsverlagerungsprinzips kann die MasterTug-Baureihe schwere Lasten bewegen und dabei eine unglaublich kompakte Grundfläche beibehalten. Das Design der MasterTug-Baureihe eignet sich perfekt für Arbeiten auf engem Raum und erleichtert präzise Bewegungen.

Mit ergonomischen Bedienelementen, einer leichten Lenkung und einem intuitiven Design entlastet MasterTug den Bediener und ermöglicht es ihm, schwere Lasten kontrolliert zu bewegen. Ein sicheres Kupplungssystem maximiert Ladungssicherheit sowie Leistung und führt zur absoluten Sorgenfreiheit. Die kraftvolle Leistung des MasterTug ermöglicht es dem Bediener, Lasten im Innen- und Außenbereich sowie auf Gefällstrecken mit voller Kontrolle zu schieben, zu ziehen und zu manövrieren.

Hauptfeatures

Sicherheit

- Blinkende Sicherheitsleuchte, Bewegungsmelder, Not-Aus-Funktion und Einklemmschutz-Taster
- Geschwindigkeitsregelung; optional mit 2-Gang-Wahlschalter
- Vollständige Last-Sicherheit

Performance

- Kraftvolles Bewegen von Lasten dank Gewichtsverlagerung
- Problemloses Bewegen, in-Gang-setzen und Anhalten auch auf Gefällstrecken
- Optimierte Hydraulik garantiert eine reibungslose Verbindung und Bewegung
- Wechselstrom Motor für optimale Geschwindigkeit und Leistung

Akku

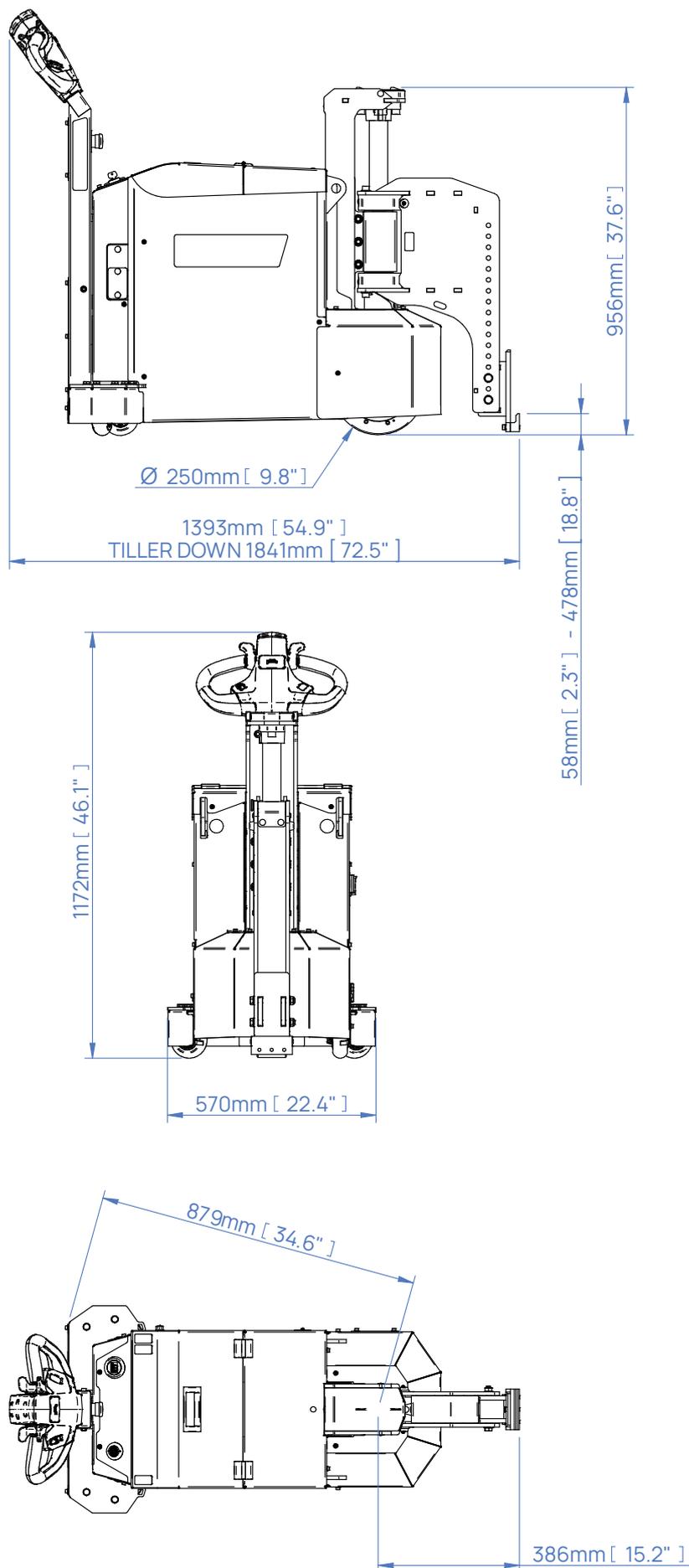
- Herausziehbare, austauschbare Akkus liefern 24/7 Leistung
- Ein optionales Batterieschutzsystem maximiert die Langlebigkeit

Kupplung

- Ein sicheres Kupplungssystem sorgt für eine kontrollierte Bewegung der Lasten
- Einzigartiges Mastdesign ermöglicht dem Bediener den Anschluss von Lasten in verschiedenen Höhen
- CombiCoupling, BoxCoupling und kundenspezifische Kupplungsoptionen verfügbar



Abmessungen

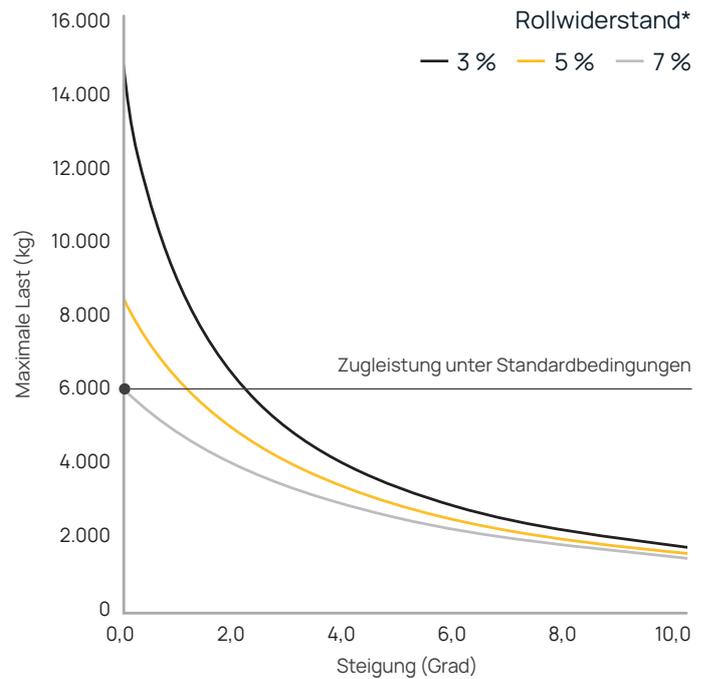


Performance auf Gefällstrecken

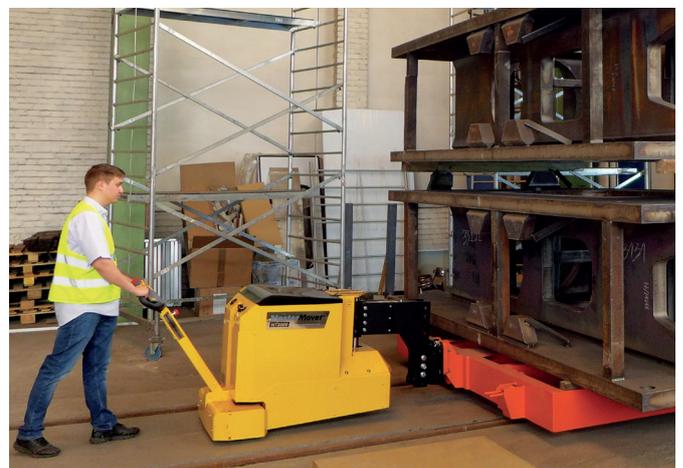
Die Kraft, die zum Bewegen einer Last erforderlich ist, hängt vom Gewicht der Last, dem Gefälle und der Bodenbeschaffenheit ab. Die Bewegung auf einer Gefällstrecke erhöht die Kraft, die zum sicheren Starten, Stoppen und Bewegen der Last erforderlich ist.

Wenn Sie eine Last auf einer Gefällstrecke hinauf- oder hinunterbewegen müssen, setzen Sie sich mit unserem Team in Verbindung, das Sie bei der Wahl der richtigen Maschine für Ihre Anforderungen beraten wird.

* Zu den Variablen, die sich auf den Rollwiderstand auswirken, gehören die Beschaffenheit des Bodens/Geländes und Art/Zustand/Qualität der Rollen des Transportwagens.



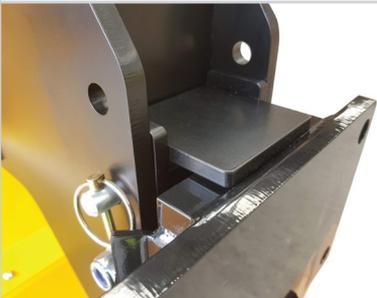
In der Anwendung: MasterTug



Serienmäßige Sicherheitsfeatures

Not-Aus-Schalter	Einklemmschutz-Taster	Automatische Parkbremse
		
Hupe	Automatische Abschaltung bei vertikaler Deichselstellung	Einklemmschutz
		
Akkustand-Anzeige	Zündschloss	
		

Sonderausstattung

Zusätzliche AGM-Batterie Z63-00300	2-Gang Wahlschalter Z63-00501	Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder Z63-00500
		
Akkuschutzsystem Z63-00504	Reserveakku-Transportwagen Z63-00506	Reserveakku-Transportgestell Z63-00505
		
Schnellverschluss Kupplungsbolzen Z63-00503	CombiLock Z63-00502	Funkfernbedienung Z63-00507
		

Kupplungen

Kombi Kupplung

Z63-00600 männlich | Z63-00700 weiblich



Box Kupplung

Z63-00601 männlich | Z63-00701 weiblich



Sonderlösungen

Wir wissen, dass jede Anwendung anders ist. Ganz gleich, ob es sich um eine kundenspezifische Kupplung zur Verbindung mit Ihrer Last, um eine Modifizierung unserer Elektroschlepper für den Einsatz in einer schwierigen Umgebung oder um die Entwicklung einer völlig neuen Lösung für Ihre Anwendung handelt, unser Ingenieursteam ist für Sie da.

Für weitere Informationen über unsere kundenspezifischen technischen Möglichkeiten besuchen Sie bitte: mastermover.com/de-de/sonderloesungen

Wenn Sie Ihre Anforderungen besprechen möchten, sprechen Sie mit Ihrem Vertriebsmitarbeiter oder senden Sie eine E-Mail an: sales@mastermover.com

Technische spezifikationen

Maschine	
Produktcode	Z63-00100
Maximale Lastkapazität (auf Rollen auf Schienen)	6.000 kg 24.000 kg
Maximale Kraft (Schubkraft Zugkraft)	4.120 N 4.120 N
Gewicht der Maschine	232 kg
Gewicht des Akkus (Standardakku)	105 kg
Kombiniertes Gewicht (Standardakku)	337 kg
Antriebsart	Elektrisch
Bremsen	Regenerativ
Parkbremse	Elektromagnetisch
Typ von Antriebsrad	Markierungsfreies Polyurethan
Laufrollen	Markierungsfreies Polyurethan
Durchmesser des Antriebsrads	250 mm
Punktbelastung	0,49 (kg/mm ²) 4,80 [N/mm ²]
Leistung des Antriebsmotors	1 kW
Controller-Typ	AC
Standardgeschwindigkeit der Maschine (ohne 2-Gang Wahlschalter)	2 km/h
Geschwindigkeit im schnellen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	3 km/h
Geschwindigkeit im langsamen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	1,2 km/h
Maximale Steigung	8°
Spannung	24 v
Geräuschpegel	Motor ≤80 dBA Blinkleuchte ≤85 dBA Hupe ≤112 dBA
Schutz der Metalloberflächen	Verzinkt und pulverbesehichtet
IP-Schutzart	IP44
Hydraulische Daten	
Max. Hubkraft an der Kupplung	1.121 kg
AGM Akku	
Produktcode	Z63-00300 Z63-00301
Kapazität des Batteriepacks	102 Ah 119 Ah
Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*	8,4 km 9,8 km
Ladedauer (externes Ladegerät)	7 Std. 8 Std. 10 min
Ladedauer (Internes Ladegerät)	7 Std. 8 Std. 10 min
Externes Laden	
Produktcode	Z63-00400 Z63-00402
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	15 A 20 A**
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30

**20 A Ladegerät nur erhältlich mit dem 119 Ah Akku.

Technische spezifikationen

Internes Laden	
Produktcode	Z63-00401 Z63-00403
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	15 A 20 Ah**
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30
Lithium Akku	
Produktcode	Z63-00302
Kapazität des Batteriepacks	60 Ah
Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*	6,1 km
Ladedauer (externes Ladegerät)	2 Std. 30 min
Externes Laden	
Produktcode	Z63-00404
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	20 A
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30
Kupplungen	
Kombi Kupplung (männlich / weiblich)	Optional
Box Kupplung (männlich / weiblich)	Optional
Sicherheit	
Zündschloss	Serie
Not-Aus-Schalter	Serie
Akkustand-Anzeige	Serie
Einklemmschutz-Taster	Serie
Hupe	Serie
Automatische Abschaltung bei vertikaler Deichselstellung	Serie
Automatische Parkbremse	Serie
Integrierte Hebeösen	Serie
Befestigungspunkte	Serie
Einklemmschutz	Serie
Sonderausstattung	
Zusätzliche AGM-Batterie	Optional
Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder	Optional
2-Gang Wahlschalter	Optional
Kombi Lock	Optional
Schnellverschluss Kupplungsbolzen	Optional

**20 A Ladegerät nur erhältlich mit dem 119 Ah Akku.

Technische spezifikationen

Akkuschutzsystem	Optional
Reserveakku-Transportgestell	Optional
Reserveakku-Transportwagen	Optional
Funkfernbedienung	Optional

MasterMover®

mastermover.com

© Copyright 2023

CE ISO 9001 ISO 45001