

MasterMover®

MT200

Akkubetriebener Elektroschlepper



MT200



Überblick

Der MT200 bietet eine unübertroffene Manövrierfähigkeit beim Bewegen schwerer, rollfähiger Lasten mit einem Gewicht von bis zu 2.000kg. Der MT200 nutzt sein Eigengewicht, um eine konstante Traktion zu gewährleisten, und ermöglicht so die mühelose Bewegung von Lasten im Innen- und Außenbereich sowie auf Gefällstrecken.

Mit ergonomischen Bedienelementen, einer leichten Lenkung und einem intuitiven Design entlastet MasterTug den Bediener und ermöglicht es ihm, schwere Lasten kontrolliert zu bewegen. Ein sicheres Kupplungssystem maximiert Ladungssicherheit sowie Leistung und führt zur absoluten Sorgenfreiheit.

Hauptfeatures

Sicherheit

- Hupe, Blinkende Sicherheitsleuchte, Not-Aus-Funktion und Einklemmschutz-Taster
- Geschwindigkeitsregelung; optional mit 2-Gang-Wahlschalter
- Vollständige Last-Sicherheit

Performance

- Kraftvolles Bewegen von Lasten
- Problemloses Bewegen, in-Gang-setzen und Anhalten auch auf Gefällstrecken
- Wechselstrom Motor für optimale Geschwindigkeit und Leistung

Akku

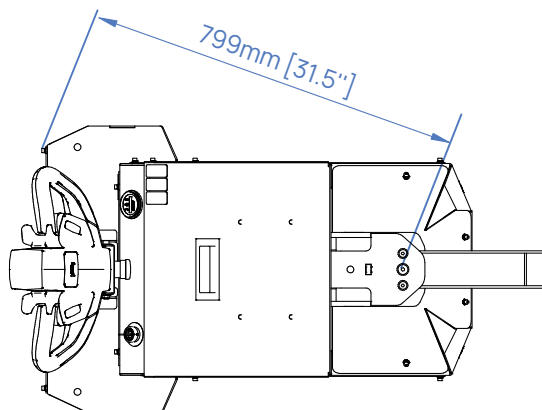
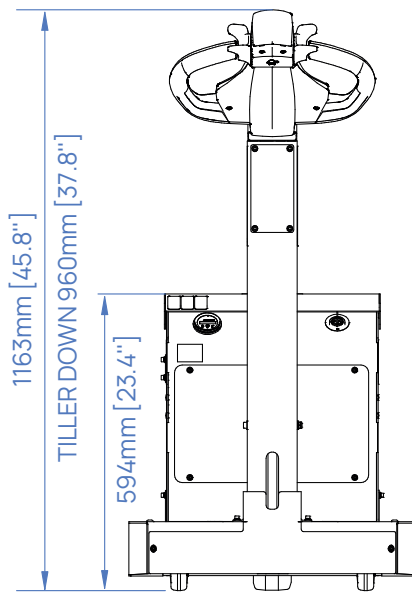
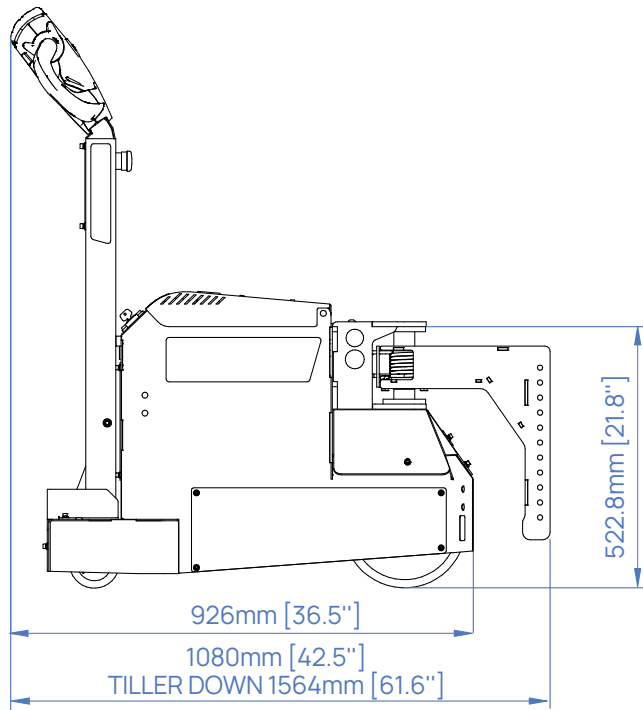
- Herausziehbare, austauschbare Akkus liefern Leistung für einen 24/7 Betrieb
- Ein optionales Batterieschutzsystem maximiert die Lebensdauer des Akkus

Kupplung

- Ein sicheres Kupplungssystem sorgt für eine kontrollierte Bewegung der Lasten
- BoxCoupling maximiert die Sicherheit der verbundenen Last, auch auf unebenen Untergründen



Abmessungen

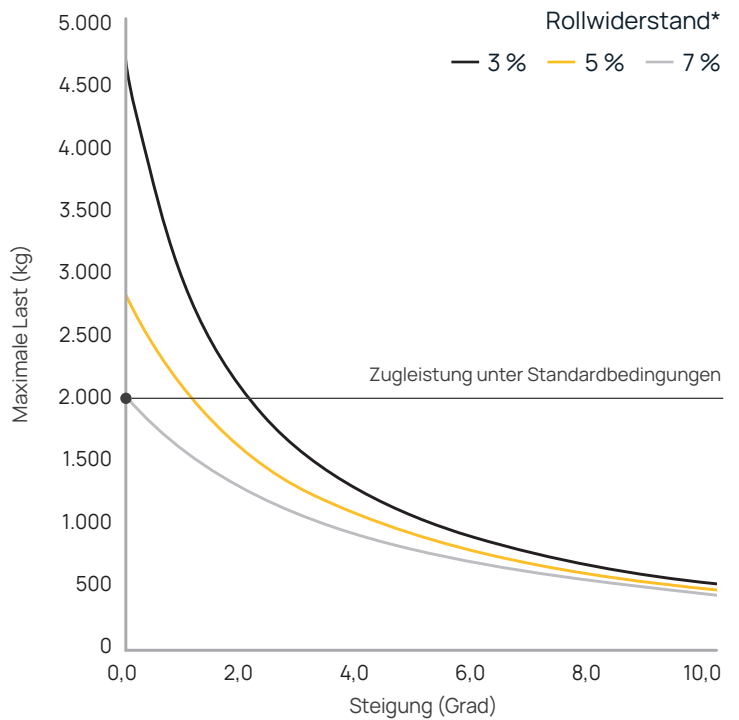


Performance auf Gefällstrecken

Die Kraft, die zum Bewegen einer Last erforderlich ist, hängt vom Gewicht der Last, dem Gefälle und der Bodenbeschaffenheit ab. Die Bewegung auf einer Gefällstrecke erhöht die Kraft, die zum sicheren Starten, Stoppen und Bewegen der Last erforderlich ist.

Wenn Sie eine Last auf einer Gefällstrecke hinauf- oder hinunterbewegen müssen, setzen Sie sich mit unserem Team in Verbindung, das Sie bei der Wahl der richtigen Maschine für Ihre Anforderungen beraten wird.





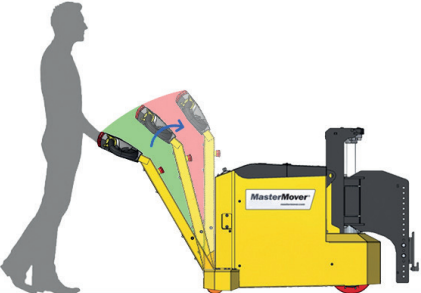


* Zu den Variablen, die sich auf den Rollwiderstand auswirken, gehören die Beschaffenheit des Bodens/Geländes und Art/Zustand/Qualität der Rollen des Transportwagens.









In der Anwendung: MasterTug



Serienmäßige Sicherheitsfeatures

Not-Aus-Schalter	Einklemmschutz-Taster	Automatische Parkbremse
		
Hupe	Automatische Abschaltung bei vertikaler Deichselstellung	Akkustand-Anzeige
		
Zündschloss		
		

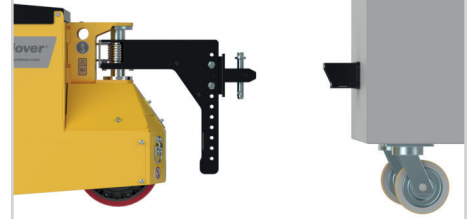
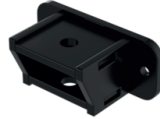
Sonderausstattung

<p>Zusätzliche AGM-Batterie Z50-00301</p>	<p>Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder Z50-00500</p>	<p>2-Gang Wahlschalter Z50-00502</p>
		
<p>Akkuschutzsystem Z50-00504</p>	<p>Hebeösen und Zurrpunkte Z50-00505</p>	
		

Kupplungen

Box Kupplung

Z50-00602 männlich | Z50-00700 weiblich



Sonderlösungen

Wir wissen, dass jede Anwendung anders ist. Ganz gleich, ob es sich um eine kundenspezifische Kupplung zur Verbindung mit Ihrer Last, um eine Modifizierung unserer Elektroschlepper für den Einsatz in einer schwierigen Umgebung oder um die Entwicklung einer völlig neuen Lösung für Ihre Anwendung handelt, unser Ingenieursteam ist für Sie da.

Für weitere Informationen über unsere kundenspezifischen technischen Möglichkeiten besuchen Sie bitte: mastermover.com/de-de/sonderloesungen

Wenn Sie Ihre Anforderungen besprechen möchten, sprechen Sie mit Ihrem Vertriebsmitarbeiter oder senden Sie eine E-Mail an: sales@mastermover.com

Technische spezifikationen

Maschine	
Produktcode	Z50-00104
Maximale Lastkapazität (auf Rollen auf Schienen)	2.000 kg 8.000 kg
Maximale Kraft (Schubkraft Zugkraft)	1.373 N 1.373 N
Gewicht der Maschine	179 kg
Gewicht des Akkus (Standardakku)	43 kg
Kombiniertes Gewicht (Standardakku)	222 kg
Antriebsart	Elektrisch
Bremsen	Regenerativ
Parkbremse	Elektromagnetisch
Typ von Antriebsrad	Markierungsfreies Polyurethan
Laufrollen	Markierungsfreies Polyurethan
Durchmesser des Antriebsrads	245 mm
Leistung des Antriebsmotors	1,2 kW
Controller-Typ	AC
Standardgeschwindigkeit der Maschine (ohne 2-Gang Wahlschalter)	2 km/h
Geschwindigkeit im schnellen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	3 km/h
Geschwindigkeit im langsamen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	1.2 km/h
Maximale Steigung	8°
Spannung	24 v
Geräuschpegel	Motor ≤80 dBA Blinkleuchte ≤85 dBA Hupe ≤112 dBA
Schutz der Metalloberflächen	Verzinkt und pulvervbeschichtet
IP-Schutzart	IP44
AGM Akku	
Produktcode	Z50-00301
Kapazität des Batteriepacks	46 Ah
Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*	10,6 km
Ladedauer (externes Ladegerät)	3 Std. 45 min
Ladedauer (Internes Ladegerät)	3 Std. 45 min
Externes Ladegerät	
Produktcode	Z50-00405
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	10 A
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30

Technische spezifikationen

Internes Ladegerät	
Produktcode	Z50-00402
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	10 Ah
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30
Lithium Akku	
Produktcode	Z50-00304
Kapazität des Batteriepacks	78 Ah
Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*	19 km
Ladedauer (externes Ladegerät)	2 Std.
Externes Ladegerät	
Produktcode	Z50-00403
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	40 A
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30
Kupplungen	
Box Kupplung (männlich / weiblich)	Optional
Sicherheit	
Zündschloss	Serie
Not-Aus-Schalter	Serie
Akkustand-Anzeige	Serie
Einklemmschutz-Taster	Serie
Hupe	Serie
Automatische Abschaltung bei vertikaler Deichselstellung	Serie
Automatische Parkbremse	Serie
Sonderausstattung	
Zusätzliche AGM-Batterie	Optional
Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder	Optional
2-Gang Wahlschalter	Optional
Akkuschutzsystem	Optional

MasterMover®

mastermover.com

© Copyright 2023

CE ISO 9001 ISO 45001