

**MasterMover®**

# MT1500+

Akkubetriebener Elektroschlepper



# MT1500+



## Überblick

Die MasterTug-Baureihe bietet eine unübertroffene Manövrierfähigkeit beim Bewegen schwerer Lasten auf Rollen. Dank eines einzigartigen Gewichtsverlagerungsprinzips kann die MasterTug-Baureihe schwere Lasten bewegen und dabei eine unglaublich kompakte Grundfläche beibehalten. Das Design der MasterTug-Baureihe eignet sich perfekt für Arbeiten auf engem Raum und erleichtert präzise Bewegungen.

Mit ergonomischen Bedienelementen, einer leichten Lenkung und einem intuitiven Design entlastet MasterTug den Bediener und ermöglicht es ihm, schwere Lasten kontrolliert zu bewegen. Ein sicheres Kupplungssystem maximiert Ladungssicherheit sowie Leistung und führt zur absoluten Sorgenfreiheit. Die kraftvolle Leistung des MasterTug ermöglicht es dem Bediener, Lasten im Innen- und Außenbereich sowie auf Gefällstrecken mit voller Kontrolle zu schieben, zu ziehen und zu manövrieren.

## Hauptfeatures

### Sicherheit

- Blinkende Sicherheitsleuchte, Bewegungsmelder, Not-Aus-Funktion und Einklemmschutz-Taster
- Geschwindigkeitsregelung; optional mit 2-Gang-Wahlschalter
- Vollständige Last-Sicherheit

### Akku

- Herausziehbare, austauschbare Akkus liefern 24/7 Leistung
- Ein optionales Batterieschutzsystem maximiert die Langlebigkeit

### Performance

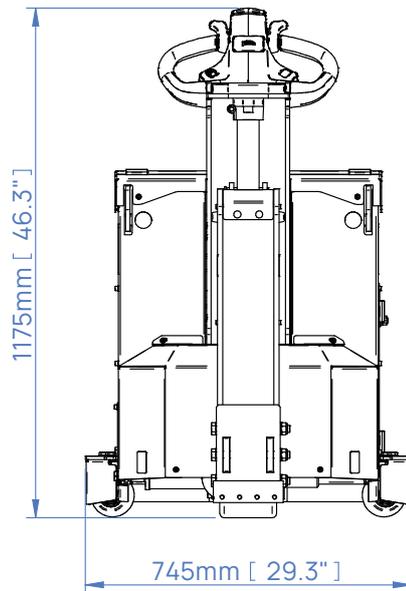
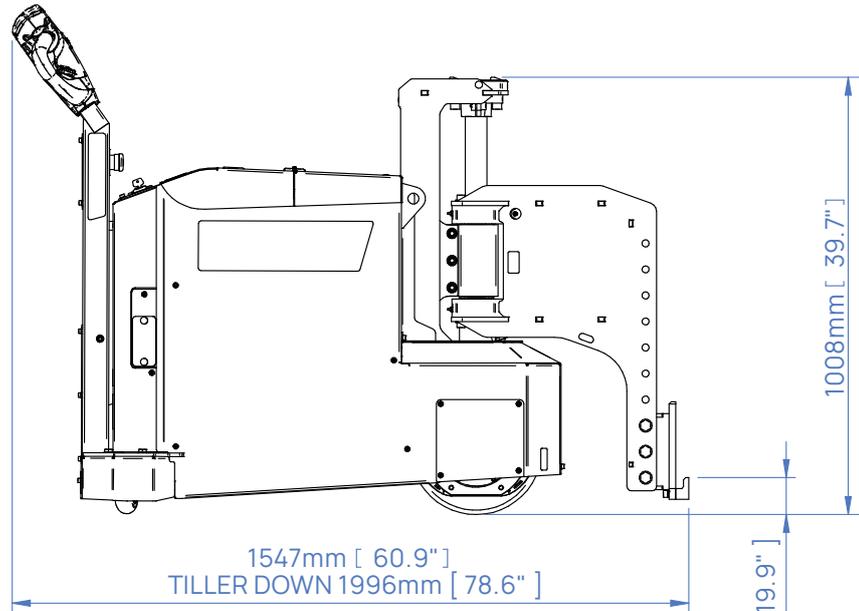
- Kraftvolles Bewegen von Lasten dank Gewichtsverlagerung
- Problemloses Bewegen, in-Gang-setzen und Anhalten auch auf Gefällstrecken
- Optimierte Hydraulik garantiert eine reibungslose Verbindung und Bewegung
- Wechselstrom Motor für optimale Geschwindigkeit und Leistung

### Kupplung

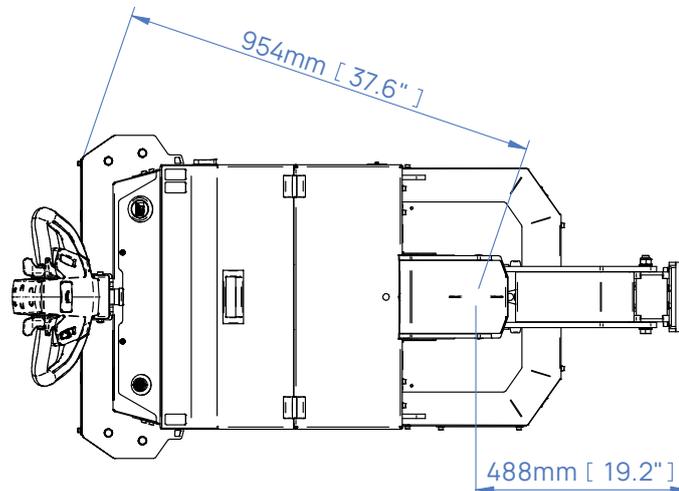
- Ein sicheres Kupplungssystem sorgt für eine kontrollierte Bewegung der Lasten
- Einzigartiges Mastdesign ermöglicht dem Bediener den Anschluss von Lasten in verschiedenen Höhen
- CombiCoupling, BoxCoupling und kundenspezifische Kupplungsoptionen verfügbar



# Abmessungen



85mm [ 3.4" ] - 505mm [ 19.9" ]

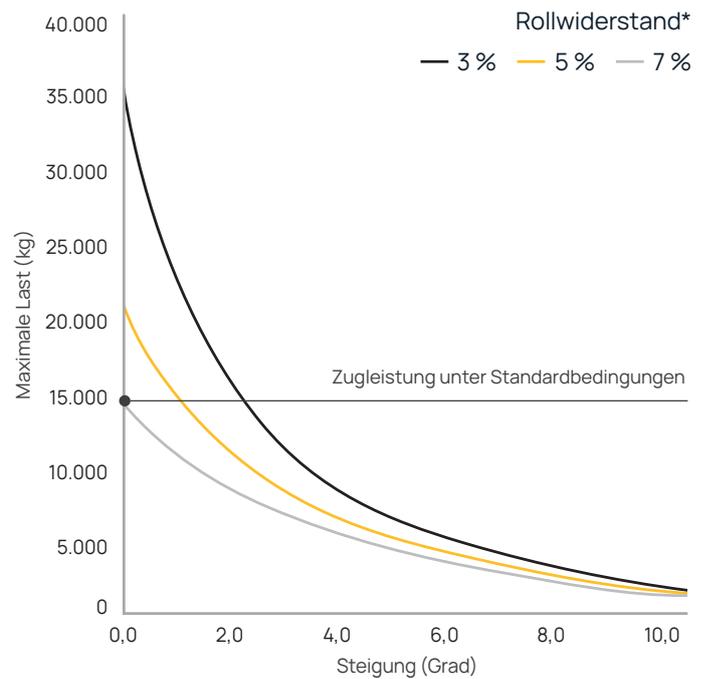


# Performance auf Gefällstrecken

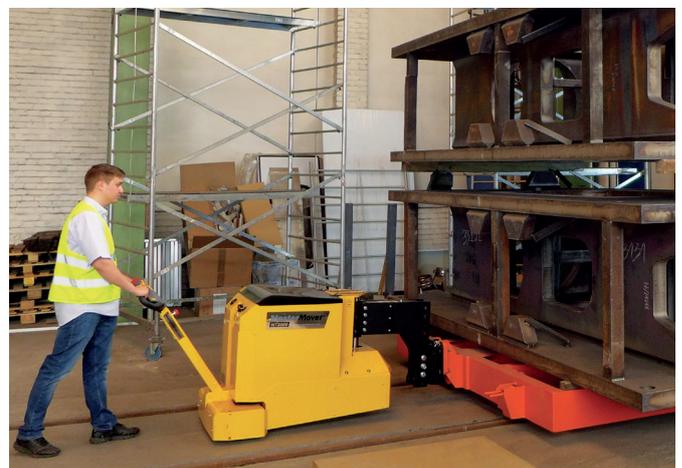
Die Kraft, die zum Bewegen einer Last erforderlich ist, hängt vom Gewicht der Last, dem Gefälle und der Bodenbeschaffenheit ab. Die Bewegung auf einer Gefällstrecke erhöht die Kraft, die zum sicheren Starten, Stoppen und Bewegen der Last erforderlich ist.

Wenn Sie eine Last auf einer Gefällstrecke hinauf- oder hinunterbewegen müssen, setzen Sie sich mit unserem Team in Verbindung, das Sie bei der Wahl der richtigen Maschine für Ihre Anforderungen beraten wird.

\* Zu den Variablen, die sich auf den Rollwiderstand auswirken, gehören die Beschaffenheit des Bodens/Geländes und Art/Zustand/Qualität der Rollen des Transportwagens.



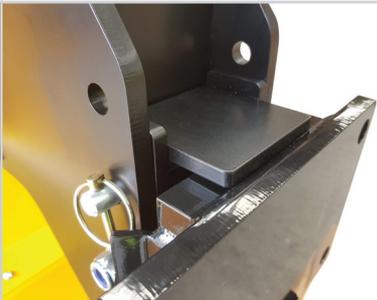
## In der Anwendung: MasterTug



# Sicherheit

|   |   |   |
|---|---|---|
| Not-Aus-Schalter  | Einklemmschutz-Taster   | Automatische Parkbremse   |
|    |   |  |
| Hupe  | Automatische Abschaltung bei vertikaler Deichselstellung                            | Einklemmschutz  |
|    |   |  |
| Akkustand-Anzeige   | Zündschloss   |   |
|  |  |   |

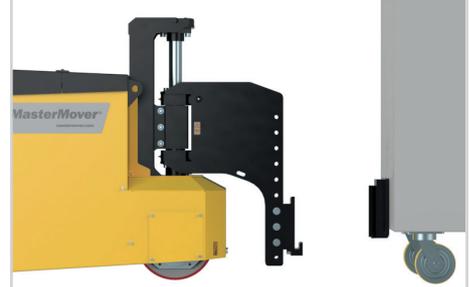
# Sonderausstattung

|   |   |  |
|---|---|--|
| Zusätzliche AGM-Batterie<br>Z63-00300   | Two Speed Selector Switch<br>Z64-00501  | Blinkende Sicherheitsleuchte und<br>Bewegungsmelder<br>Z64-00500                     |
|    |   |   |
| Akkuschutzsystem<br>Z64-00504   | Reserveakku-Transportwagen<br>Z64-00506   | Reserveakku-Transportgestell<br>Z64-00505  |
|    |   |  |
| Kombi Lock<br>Z64-00502   | Funkfernbedienung<br>Z64-00507  |  |
|  |  |  |

# Kupplungen

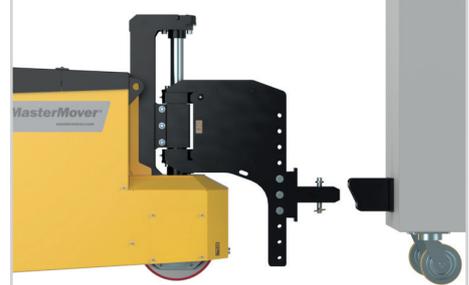
Kombi Kupplung

Z64-00600 männlich | Z64-00700 weiblich



Box Kupplung

Z64-00601 männlich | Z64-00701 weiblich



## Sonderlösungen

Wir wissen, dass jede Anwendung anders ist. Ganz gleich, ob es sich um eine kundenspezifische Kupplung zur Verbindung mit Ihrer Last, um eine Modifizierung unserer Elektroschlepper für den Einsatz in einer schwierigen Umgebung oder um die Entwicklung einer völlig neuen Lösung für Ihre Anwendung handelt, unser Ingenieursteam ist für Sie da.

Für weitere Informationen über unsere kundenspezifischen technischen Möglichkeiten besuchen Sie bitte: [mastermover.com/de-de/sonderloesungen](https://mastermover.com/de-de/sonderloesungen)

Wenn Sie Ihre Anforderungen besprechen möchten, sprechen Sie mit Ihrem Vertriebsmitarbeiter oder senden Sie eine E-Mail an: [sales@mastermover.com](mailto:sales@mastermover.com)

# Technische spezifikationen

| Maschine  |  |
|---|--|
| Produktcode   | Z64-00103  |
| Maximale Lastkapazität (auf Rollen   auf Schienen)              | 15.000 kg   60.000 kg                                |
| Maximale Kraft (Schubkraft   Zugkraft)                          | 10.297 N   10.297 N                                  |
| Gewicht der Maschine  | 348 kg   |
| Gewicht des Akkus (Standardakku)                                | 143 kg   |
| Kombiniertes Gewicht (Standardakku)                             | 491 kg   |
| Antriebsart   | Elektrisch   |
| Bremsen   | Regenerativ  |
| Parkbremse  | Elektromagnetisch                                    |
| Typ von Antriebsrad   | Markierungsfreies Polyurethan                        |
| Laufrollen  | Markierungsfreies Polyurethan                        |
| Durchmesser des Antriebsrads                                    | 300 mm   |
| Punktbelastung  | 0,5 (kg/mm <sup>2</sup> ) 4,90 [N/mm <sup>2</sup> ]  |
| Leistung des Antriebsmotors                                     | 2 kW   |
| Controller-Typ  | AC   |
| Standardgeschwindigkeit der Maschine (ohne 2-Gang Wahlschalter) | 2 km/h   |
| Geschwindigkeit im schnellen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter) | 3 km/h   |
| Geschwindigkeit im langsamen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter) | 1,2 km/h   |
| Maximale Steigung   | 8°   |
| Spannung  | 24 v   |
| Geräuschpegel   | Motor ≤80 dBA   Blinkleuchte ≤85 dBA   Hupe ≤112 dBA |
| Schutz der Metalloberflächen                                    | Verzinkt und pulverbesehichtet                       |
| IP-Schutzart  | IP44   |
| Hydraulische Daten  |  |
| Max. Hubkraft an der Kupplung                                   | 2.161 kg   |
| AGM Akku  |  |
| Produktcode   | Z64-00300  |
| Kapazität des Batteriepacks                                     | 179 Ah   |
| Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*                                | 6,5 km   |
| Ladedauer (externes Ladegerät)                                  | 6 Std.   |
| Ladedauer (Internes Ladegerät)                                  | 9 Std.   |
| Externes Laden  |  |
| Produktcode   | Z64-00400  |
| Eingangsspannung  | 85 - 265 v   |
| Hertz   | 50 - 60 Hz   |
| Ampere  | 30 A   |
| Stromart (Wechsel-/Drehstrom)                                   | Wechselstrom   |
| IP-Schutzart  | IP30   |

# Technische spezifikationen

| <b>Internes Laden</b>                                    |              |
|--|--------------|
| Produktcode  | Z64-00401    |
| Eingangsspannung   | 85 - 265 v   |
| Hertz  | 50 - 60 Hz   |
| Ampere   | 20 A         |
| Stromart (Wechsel-/Drehstrom)                            | Wechselstrom |
| IP-Schutzart   | IP30         |
| <b>Lithium Akku</b>                                      |              |
| Produktcode  | Z64-00302    |
| Kapazität des Batteriepacks                              | 120 Ah       |
| Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*                         | 4,3 km       |
| Ladedauer (externes Ladegerät)                           | 3 Std.       |
| <b>Externes Laden</b>                                    |              |
| Produktcode  | Z64-00402    |
| Eingangsspannung   | 85 - 265 v   |
| Hertz  | 50 - 60 Hz   |
| Ampere   | 40 A         |
| Stromart (Wechsel-/Drehstrom)                            | Wechselstrom |
| IP-Schutzart   | IP30         |
| <b>Kupplungen</b>  |              |
| Kombi Kupplung (männlich / weiblich)                     | Optional     |
| Box Kupplung (männlich / weiblich)                       | Optional     |
| <b>Sicherheit</b>  |              |
| Zündschloss  | Serie        |
| Not-Aus-Schalter   | Serie        |
| Akkustand-Anzeige  | Serie        |
| Einklemmschutz-Taster                                    | Serie        |
| Hupe   | Serie        |
| Automatische Abschaltung bei vertikaler Deichselstellung | Serie        |
| Automatische Parkbremse                                  | Serie        |
| Integrierte Hebeösen                                     | Serie        |
| Befestigungspunkte                                       | Serie        |
| Einklemmschutz   | Serie        |
| <b>Sonderausstattung</b>                                 |              |
| Zusätzliche AGM-Batterie                                 | Optional     |
| Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder         | Optional     |
| 2-Gang Wahlschalter                                      | Optional     |
| Kombi Lock   | Optional     |
| Akkuschutzsystem   | Optional     |

# Technische spezifikationen

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Reserveakku-Transportgestell | Optional |
| Reserveakku-Transportwagen   | Optional |
| Funkfernbedienung            | Optional |

**MasterMover®**

mastermover.com

© Copyright 2023

CE ISO 9001 ISO 45001