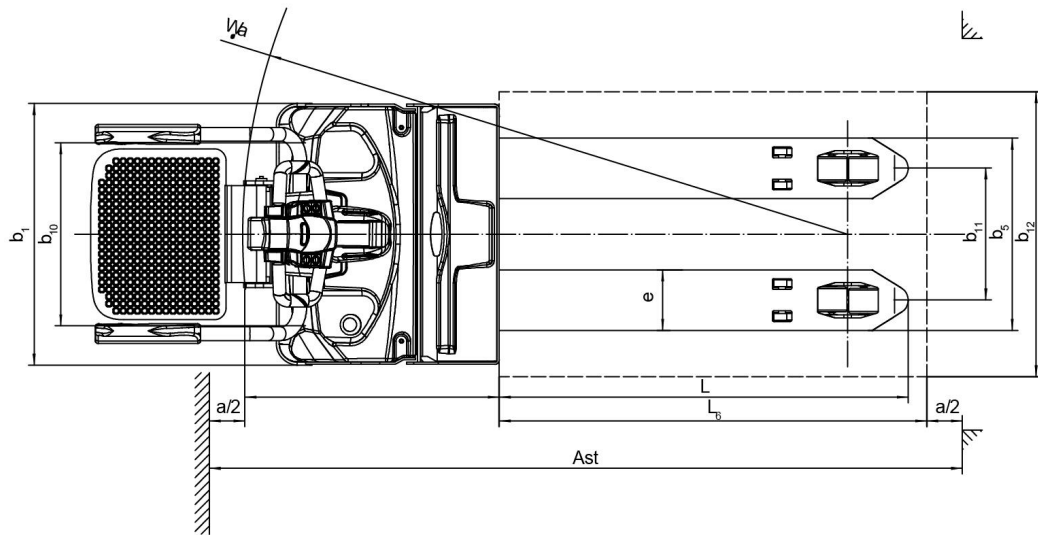
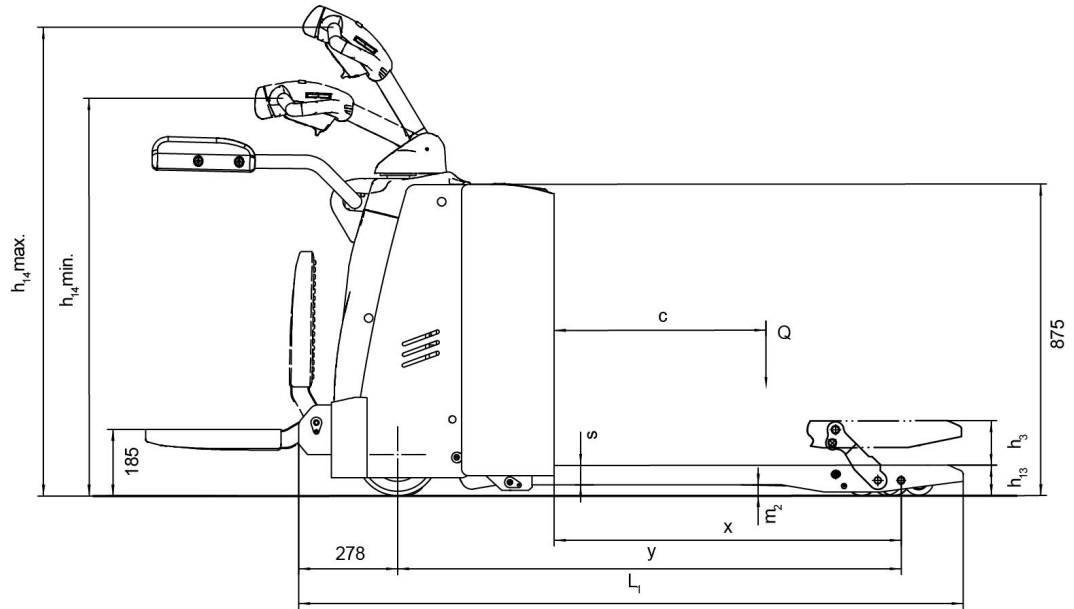


Baoli

EP 20-111



1.1	Hersteller		KION BAOLI
1.2	Typzeichen des Herstellers		EP 20-111
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas		Elektrisch
1.4	Bedienung		Fußgänger
1.5	Nenntragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	2,0
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse zu Gabelzinken	x (mm)	916
1.9	Radstand	y (mm)	1418
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	Kg	690
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	Kg	1076/1614
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	Kg	556/134
3.1	Bereifung		PU
3.2	Reifengröße, vorn		Ø 230x75
3.3	Reifengröße, hinten		Ø 85x70
3.4	Additional wheels (dimensions)		Ø130x60
3.5	Anzahl Räder vorn/hinten (x = angetrieben)		1+2/4
3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	510
3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	370/430/515
4.4	Hub	h3 (mm)	125
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min/max	h14 (mm)	1150/1470
4.15	Gabelhöhe, gesenkt	h13 (mm)	85
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1860
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	710
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	730
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	55x170x1150
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5 (mm)	540/600/685
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 (mm)	30
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	1984
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2184
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1700
5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last	km/h	9/12
5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,023/0,031
5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,043/0,032
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne last	%	8/16
5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch
6.1	Fahrmotor Leistung S2 60 min	kW	2.5
6.2	Hubmotor Leistung bei S3 10 %	kW	1
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, Nein		-
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	24/210
6.5	Batteriegewicht	kg	190
6.6	Energieverbrauch nach VDI-zyklus	kWh/h	-
8.1	Art der Fahrsteuerung		AC
10.7	Schalldruckpegel (Fahrerohr) nach EN 12053	dB (A)	74



EP 20-111



Der Baoli Niederhubwagen EP 20-111 ist erhältlich mit einer Tragfähigkeit von 2.000 kg, einer einklappbaren Plattform und Schutzbügeln. Dieser Hubwagen ist speziell für den Transport von Lasten auf mittleren und langen Strecken ausgelegt. Der sehr gut zu manövrierende EP 20-111 besitzt eine ergonomische Deichsel, die mit einem elektrischen Lenksystem verbunden ist. Diese zentrale Vorrichtung erhöht die Sicherheit und verringert die Ermüdung der Bediener während der Arbeit. Mit einer Höchstgeschwindigkeit von 12 km/h im unbeladenen und 9 km/h im beladenen Zustand bietet der EP 20-111 große

Vorteile im Vergleich zu Mitgängergeräten. So können Warenbewegungen deutlich beschleunigt werden und die Transportzeiten in mittelgroßen und großen Lagern verringern sich. Der EP 20-111 kann mit drei verschiedenen Batterien ausgerüstet werden: entweder mit einer 210-Ah- oder 270-Ah-Batterie für Standardschichten oder mit einer 345-Ah-Batterie für einen kompletten Arbeitstag. Der Niederhubwagen kann auf verschiedene Arten kundenspezifisch angepasst werden, etwa mit bis zu 2.400 mm langen Gabelzinken für den Transport von zwei Paletten zugleich.

Technologie und Eigenschaften

- ✓ Höchstgeschwindigkeit bis zu 12km/h
- ✓ Elektronisches Lenksystem
- ✓ Robuste Armschutzvorrichtungen
- ✓ Chassis und Plattform in Vollbauweise
- ✓ Motor und Batterieabdeckungen aus Vollmetall
- ✓ Gabelzinken mit 560 oder 685mm Gesamtbreite erhältlich
- ✓ Gabelzinkenlänge bis 2.400mm (2 Paletten)
- ✓ Bis zu 345 Ah Batteriekapazität
- ✓ Elektromagnetische Feststellbremse.

